

PERFECT CUT™! PREMIUM THREE-FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 1/4-22 THREAD

[Tuotteet asesepille](#) > [Yleiset asesepän työkalut](#) > [Kierteitystyökalut](#) > [Kierretapit](#)

Uskomattoman Sujuva Leikkaus - Huomattavasti Pidempi Kesto

PERFECT CUT™ PREMIUM THREE-FLUTE TAPS Reiff & Nestor Companyn Perfect Cut™ Premium Tap on korkealaatuinen työkalu, joka on suunniteltu asekorjaajille ja ampuma-aseharrastajille, jotka etsivät tarkkoja ja tehokkaita kierteitysratkaisuja. Valmistettu korkealaatuisesta työkaluteräksestä, nämä tapsit on suunniteltu tarjoamaan poikkeuksellista suoritussykyä ja kestävyttä.

Kolmiuluttiset tapsit: Jakavat kierteitysvoimat kolmikulmaiseen alueeseen, helpottaen aloittamista ja säilyttäen kohdistuksen käsikierteityksen aikana. Ne ovat vahvempia kuin kaksikuluttiset tapsit, mikä tekee niistä sopivia koville tai vaikeille teräksille. Tekniset tiedot: Materiaali: Korkealaatuinen työkaluteräs Kierremitat saatavilla: 6-48 8-40 1/4-22 8-32 Asiakaspalautteet: Reiff & Nestor Companyn Perfect Cut™ Premium Tapin käyttäjät ovat ilmaisseet tyytyväisyytensä sen suoritussykyyn, huomaten tuotettujen kierteiden tarkkuuden ja laadun. Tapsit ovat saaneet keskimäärin 3,4 tähteä 5:stä vahvistetuilta ostajilta, mikä viittaa yleisesti positiiviseen vastaanottoon. Reiff & Nestor Companyn Perfect Cut™ Premium Tapin sisällyttäminen asekorjaustyökalupakkiin varmistaa luotettavan ja tarkan kierteityksen, parantaen ampuma-asekomponenttien laatua ja kestävyttä.



Ominaisuudet

- Nimi: [REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 1/4-22 THREAD](#)
- Valmistaja: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Tuotenro: 748101422
- Valm.nro: C32425
- Kierteet: 1/4-22
- Materiaali: High Speed Steel
- Tyyli: Plug
- Toimituksen paino: 0.014kg
- Toimituksen leveys: 83mm
- Toimituksen pituus: 146mm

Tuotekuvaus

Made in USA

Sisällysluettelo

- [Etusivu](#)
- [Turvaohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteelle](#)
- [Tietoa meistä](#)

Turvaohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit Reiff & Nestor Companyn PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteen. Tämä opas tarjoaa olennaista turvallisuustietoa varmistaakseen tuotteen turvallisen ja tehokkaan käytön. Lue tämä käyttöohje huolellisesti ennen käyttöä, jotta ymmärrät, kuinka käsitellä ja käyttää tapsia turvallisesti.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tapsia käytetään vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa, joka on kierteitys metallimateriaaleissa.
- Käytä aina asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä tapsia käyttäessäsi.
- Pidä työalue siistinä ja hyvin valaistuna onnettomuuksien estämiseksi.
- Säilytä tapsit kuivassa paikassa ruosteen ja vaurioiden välttämiseksi.
- Tarkista säännöllisesti tapsit kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä. Älä käytä vaurioituneita tapsia.
- Ole tietoinen ympäristöstäsi ja varmista, että sivustakatsojat ovat turvallisella etäisyydellä tapsia käytettäessä.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Käytä materiaaliin sopivia tapsia. PERFECT CUT™ tapsit on suunniteltu korkealaatuiselle työkaluteräkselle ja koville teräksille.
- Käytä aina kierteitysvoiteluainetta kitkan vähentämiseksi ja työkalun kulumisen estämiseksi.
- Älä käytä liikaa voimaa tapsia käytettäessä; anna tapsin tehdä työnsä, jotta vältät työkalun katkeamisen.
- Jos tapsi jää jumiin, älä pakota sitä. Käännä tapsia hitaasti taaksepäin sen poistamiseksi ja tarkista mahdolliset esteet.
- Varmista, että tapsi on oikein kohdistettu työkappaleeseen ristiin kierteittämisen estämiseksi.
- Pidä sormet ja kädet poissa tapsista käytön aikana vammojen välttämiseksi.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Valitse kierteitystarpeisiisi sopiva tapsikoko. Saatavilla olevat koot ovat 648, 840, ¼22 ja 832.
- Kerää tarvittavat työkalut: tapsiväännin, kierteitysvoiteluaine ja suojavarusteet.

2. Reiän poraus:

- Poraa ohjausreikä työkappaleeseen käyttämällä tapsikoon mukaista poranterää.
- Varmista, että reikä on puhdas ja esteetön.

3. Kierteitys:

- Levitä runsas määrä kierteitysvoiteluainetta tapsiin.
- Aseta tapsi ohjausreikään ja kiinnitä se tapsiväänteeseen.
- Käännä tapsiväännettä myötäpäivään aloittaaksesi kierteityksen. Käytä kevyttä ja tasaista painetta.
- Jokaisen täyden kierroksen jälkeen käännä tapsia hieman taaksepäin rikkoutumisen estämiseksi.
- Jatka, kunnes haluttu syvyys on saavutettu.

4. Viimeistely:

- Kun kierteitys on valmis, poista tapsi varovasti kääntämällä sitä vastapäivään.
- Puhdista kierretty reikä poistaaksesi mahdolliset jätteet.

Hävittämisohteet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai kuluneet tapsit paikallisten metallijätteen käsittelysääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä tapsia tavallisessa kotitalousjätteessä. Tarkista paikallisilta kierrätyslaitoksilta oikeat hävittämismenetelmät.

Lisätietoja ja tuki

Mikäli sinulla on turvallisuuteen liittyviä kysymyksiä tai tarvitset lisääpua PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteen käytössä, ota yhteyttä paikalliseen jakelijaan tai valmistajan asiakaspalveluun.

Yhteenveto

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteen kanssa. Aina turvallisuus ja oikea käyttö etusijalle suojataksesi itseäsi ja muita työskennellessäsi tämän korkealaatuisen työkalun kanssa.

Tietoa meistä

Brownells Finland

Brownells Finland - Laajin valikoima erilaisten aseiden osia

Kutojantie 3 (ei myymälää)

02630 Espoo

www.brownells.fi