

PERFECT CUT™! PREMIUM THREE-FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 6-48 THREAD

Incredibly Smooth Cutting-Greatly Increased Life

PERFECT CUT™ PREMIUM THREE-FLUTE TAPS The Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap is a high-quality tool designed for gunsmiths and firearm enthusiasts seeking precise and efficient threading solutions. Crafted from high-speed tool steel, these taps are engineered to deliver exceptional performance and durability. Three-Flute Taps: Distribute tapping stresses over a triangular area, facilitating easy starting and maintaining alignment during hand tapping. They are stronger than two-flute taps, making them suitable for hard or tough steels. Specifications: Material: High-speed tool steel Thread Sizes Available: 6-48 8-40 ¼-22 8-32 Customer Insights: Users of the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap have expressed satisfaction with its performance, noting the precision and quality of the threads produced. The taps have received an average rating of 3.4 out of 5 stars from verified buyers, indicating a generally positive reception. Incorporating the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap into your gunsmithing toolkit ensures reliable and accurate threading, enhancing the quality and longevity of firearm components.



Attributes

- Name: REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 6-48 THREAD
- Manufacturer: REIFF & NESTOR COMPANY
- Product no.: 748001648
- Mfr. No.:
- Material: High Speed Steel
- Style: Plug
- Threads: 6-48
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN](#)
- [English: Safety Instruction Guide for PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TAPES TRIFLUITES PREMIUM PERFECT CUT™](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i TAPPETTI A TRE FLUTE PERFECT CUT™ PREMIUM](#)
- [Polski: Instrukcja bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH](#)
- [Suomi: Turvaohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS:lle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE](#)

Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN

Einführung

Danke, dass du dich für die PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN der Reiff & Nestor Company entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung deines Gewindeschneidwerkzeugs zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Tafeln gemäß den Spezifikationen und Richtlinien des Herstellers verwendet werden.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, beim Handhaben und Verwenden der Tafeln.
- Halte die Tafeln außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe die Tafeln vor der Verwendung auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende keine beschädigten Tafeln.
- Lagere die Tafeln an einem sicheren und trockenen Ort, um Rost und Beschädigung zu vermeiden.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den örtlichen Behörden und überprüfe die Rückrufupdates auf der EUSicherheitsplattform.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher fixiert ist, um Bewegungen während des Gewindeschneidens zu verhindern.
- Verwende Schneidöl, um Reibung und Wärme während des Gewindeschneidens zu reduzieren.
- Vermeide es, übermäßige Kraft beim Gewindeschneiden anzuwenden; lasse das Werkzeug die Arbeit machen, um Brüche zu vermeiden.
- Schneide immer mit einer langsamen und gleichmäßigen Geschwindigkeit, um Kontrolle und Präzision zu gewährleisten.
- Wenn du auf Widerstand beim Gewindeschneiden stößt, stoppe und bewerte die Situation. Zwinge die Tafel nicht.
- Befolge die empfohlenen Gewindegrößen und Spezifikationen für deine spezifische Anwendung.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Wähle die passende Tafelngröße für dein Projekt (z.B. 648, 840, 1/422, 832).
- Stelle sicher, dass die Tafel sauber und frei von Ablagerungen ist.

2. Einrichtung:

- Fixiere das Werkstück in einem Schraubstock oder einer Klemme, um Bewegungen zu verhindern.
- Wenn du eine Bohrmaschine verwendest, stelle sie auf die richtige Geschwindigkeit für das Gewindeschneiden ein.

3. Gewindeschneidprozess:

- Trage Schneidöl auf die Tafel und das Werkstück auf, um die Reibung zu reduzieren.
- Richte die Tafel mit dem vorgebohrten Loch aus und stelle sicher, dass sie senkrecht zur Oberfläche steht.
- Beginne, die Tafel langsam und gleichmäßig zu drehen, wobei du leichten Druck ausübst.
- Nach einigen Umdrehungen kehre die Tafel um, um die Späne zu brechen und die Gewinde zu reinigen.
- Setze das Gewindeschneiden fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

4. Nach der Nutzung:

- Reinige die Tafel nach der Verwendung, um Schneidöl und Ablagerungen zu entfernen.
- Lagere die Tafel in ihrer Originalverpackung oder einem schützenden Etui.

Entsorgungsanweisungen

- Dispose of any damaged or worn taps in accordance with local waste disposal regulations.
- Recycle packaging materials where possible.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder zusätzliche Unterstützung bezüglich der PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN wende dich bitte an deinen örtlichen Händler oder direkt an die Reiff & Nestor Company.

Danke, dass du die Sicherheit bei der Verwendung der PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN priorisierst. Deine sorgfältige Beachtung dieser Richtlinien wird dazu beitragen, ein sicheres und produktives Erlebnis zu gewährleisten.

Safety Instruction Guide for PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS

Introduction

Thank you for choosing the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS from Reiff & Nestor Company. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe and effective use of your tapping tool. Please read this guide carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Ensure the taps are used in accordance with the manufacturer's specifications and guidelines.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and gloves, when handling and using the taps.
- Keep the taps out of reach of children and unauthorized users.
- Inspect the taps before use for any signs of damage or wear. Do not use damaged taps.
- Store the taps in a secure and dry location to prevent rust and damage.
- Report any unsafe products or accidents to local authorities and check for recall updates on the EU's Safety Gate platform.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure that the workpiece is securely clamped to prevent movement during tapping.
- Use cutting fluid to reduce friction and heat during the tapping process.
- Avoid applying excessive force when tapping; let the tool do the work to prevent breakage.
- Always tap at a slow and steady pace to maintain control and precision.
- If you experience resistance while tapping, stop and assess the situation. Do not force the tap.
- Follow the recommended thread size and specifications for your specific application.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Select the appropriate tap size for your project (e.g., 648, 840, ¼22, 832).
- Ensure that the tap is clean and free from debris.

2. Setup:

- Secure the workpiece in a vice or clamp to prevent movement.
- If using a drill, set it to the correct speed for tapping.

3. Tapping Process:

- Apply cutting fluid to the tap and workpiece to reduce friction.
- Align the tap with the predrilled hole, ensuring it is perpendicular to the surface.
- Begin turning the tap slowly and steadily, applying light pressure.
- After a few turns, reverse the tap to break the chips and clear the threads.
- Continue tapping until the desired depth is reached.

4. PostUsage:

- Clean the tap after use to remove any cutting fluid and debris.
- Store the tap in its original packaging or a protective case.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or worn taps in accordance with local waste disposal regulations.
- Recycle packaging materials where possible.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or additional support regarding the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS, please contact your local distributor or the Reiff & Nestor Company directly.

Thank you for prioritizing safety while using the PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS. Your careful attention to these guidelines will help ensure a safe and productive experience.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™

Introducción

Gracias por elegir las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™ de Reiff & Nestor Company. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para asegurar el uso seguro y efectivo de tu herramienta de roscado. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que las tapas se utilicen de acuerdo con las especificaciones y directrices del fabricante.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, al manipular y usar las tapas.
- Mantén las tapas fuera del alcance de niños y usuarios no autorizados.
- Inspecciona las tapas antes de usarlas para detectar cualquier signo de daño o desgaste. No uses tapas dañadas.
- Almacena las tapas en un lugar seguro y seco para prevenir la oxidación y daños.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o accidentes a las autoridades locales y verifica las actualizaciones de retiros en la plataforma Safety Gate de la UE.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta para evitar movimientos durante el roscado.
- Usa fluido de corte para reducir la fricción y el calor durante el proceso de roscado.
- Evita aplicar fuerza excesiva al roscar; deja que la herramienta haga el trabajo para prevenir roturas.
- Siempre rosca a un ritmo lento y constante para mantener el control y la precisión.
- Si experimentas resistencia al roscar, detente y evalúa la situación. No fuerces la tapa.
- Sigue el tamaño de rosca y las especificaciones recomendadas para tu aplicación específica.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Selecciona el tamaño de tapa adecuado para tu proyecto (por ejemplo, 648, 840, 1/422, 832).
- Asegúrate de que la tapa esté limpia y libre de escombros.

2. Configuración:

- Sujeta la pieza de trabajo en un tornillo de banco o abrazadera para evitar movimientos.
- Si usas un taladro, configúralo a la velocidad correcta para el roscado.

3. Proceso de Roscado:

- Aplica fluido de corte a la tapa y a la pieza de trabajo para reducir la fricción.
- Alinea la tapa con el agujero perforado, asegurándote de que esté perpendicular a la superficie.
- Comienza a girar la tapa lenta y constantemente, aplicando una ligera presión.
- Después de unos giros, invierte la tapa para romper las virutas y limpiar las roscas.
- Continúa roscando hasta alcanzar la profundidad deseada.

4. PostUso:

- Limpia la tapa después de usarla para eliminar cualquier fluido de corte y escombros.
- Almacena la tapa en su embalaje original o en un estuche protector.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o desgastada de acuerdo con las regulaciones locales de eliminación de residuos.
- Recicla los materiales de embalaje siempre que sea posible.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o soporte adicional respecto a las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™, por favor contacta a tu distribuidor local o a Reiff & Nestor Company directamente.

Gracias por priorizar la seguridad al usar las TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™. Tu atención cuidadosa a estas directrices ayudará a asegurar una experiencia segura y productiva.

Guide de Sécurité pour les TAPES TRIFLUITES PREMIUM PERFECT CUT™

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPES TRIFLUITES PREMIUM PERFECT CUT™ de Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir l'utilisation sûre et efficace de votre outil de filetage. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que les taps sont utilisés conformément aux spécifications et aux directives du fabricant.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation et de l'utilisation des taps.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez les taps avant utilisation pour tout signe de dommage ou d'usure. Ne pas utiliser de taps endommagés.
- Rangez les taps dans un endroit sûr et sec pour éviter la rouille et les dommages.
- Signalez tout produit dangereux ou tout accident aux autorités locales et vérifiez les mises à jour de rappel sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurez-vous que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant le filetage.
- Utilisez un fluide de coupe pour réduire la friction et la chaleur pendant le processus de filetage.
- Évitez d'appliquer une force excessive lors du filetage ; laissez l'outil faire le travail pour éviter la casse.
- Tirez toujours à un rythme lent et régulier pour maintenir le contrôle et la précision.
- Si vous ressentez une résistance pendant le filetage, arrêtez-vous et évaluez la situation. Ne forcez pas le tap.
- Suivez la taille de filetage et les spécifications recommandées pour votre application spécifique.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Sélectionnez la taille de tap appropriée pour votre projet (par exemple, 648, 840, ¼22, 832).
- Assurez-vous que le tap est propre et exempt de débris.

2. Configuration :

- Fixez la pièce à travailler dans un étau ou un serrejoint pour éviter tout mouvement.
- Si vous utilisez une perceuse, réglez-la à la bonne vitesse pour le filetage.

3. Processus de Filetage :

- Appliquez du fluide de coupe sur le tap et la pièce à travailler pour réduire la friction.
- Alignez le tap avec le trou prépercé, en vous assurant qu'il est perpendiculaire à la surface.
- Commencez à tourner le tap lentement et régulièrement, en appliquant une légère pression.
- Après quelques tours, inversez le tap pour casser les copeaux et dégager les filets.
- Continuez le filetage jusqu'à ce que la profondeur souhaitée soit atteinte.

4. PostUtilisation :

- Nettoyez le tap après utilisation pour enlever tout fluide de coupe et débris.
- Rangez le tap dans son emballage d'origine ou dans un étui de protection.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout tap endommagé ou usé conformément aux réglementations locales sur les déchets.
- Recyclez les matériaux d'emballage lorsque cela est possible.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou tout soutien supplémentaire concernant les TAPES TRIFLUITES PREMIUM PERFECT CUT™, veuillez contacter votre distributeur local ou directement la Reiff & Nestor Company.

Merci de privilégier la sécurité lors de l'utilisation des TAPES TRIFLUITES PREMIUM PERFECT CUT™. Votre attention à ces directives contribuera à garantir une expérience sûre et productive.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i TAPPETTI A TRE FLUTE PERFECT CUT™ PREMIUM

Introduzione

Grazie per aver scelto i TAPPETTI A TRE FLUTE PERFECT CUT™ PREMIUM della Reiff & Nestor Company. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire l'uso sicuro ed efficace del tuo strumento di filettatura. Ti preghiamo di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che i tappetti siano utilizzati in conformità con le specifiche e le linee guida del produttore.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando maneggi e utilizzi i tappetti.
- Tieni i tappetti fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispeziona i tappetti prima dell'uso per eventuali segni di danni o usura. Non utilizzare tappetti danneggiati.
- Conserva i tappetti in un luogo sicuro e asciutto per prevenire ruggine e danni.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità locali e controlla gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurati che il pezzo di lavoro sia saldamente bloccato per prevenire movimenti durante la filettatura.
- Utilizza un lubrificante per ridurre l'attrito e il calore durante il processo di filettatura.
- Evita di applicare una forza eccessiva durante la filettatura; lascia che lo strumento faccia il lavoro per prevenire rotture.
- Filetta sempre a un ritmo lento e costante per mantenere il controllo e la precisione.
- Se incontri resistenza durante la filettatura, fermati e valuta la situazione. Non forzare il tappetto.
- Segui le dimensioni e le specifiche della filettatura raccomandate per la tua applicazione specifica.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Seleziona la dimensione del tappetto appropriata per il tuo progetto (ad esempio, 648, 840, ¼22, 832).
- Assicurati che il tappetto sia pulito e privo di detriti.

2. Impostazione:

- Fissa il pezzo di lavoro in un morsetto o una morsa per prevenire movimenti.
- Se utilizzi un trapano, impostalo sulla velocità corretta per la filettatura.

3. Processo di Filettatura:

- Applica un lubrificante al tappetto e al pezzo di lavoro per ridurre l'attrito.
- Allinea il tappetto con il foro preforato, assicurandoti che sia perpendicolare alla superficie.
- Inizia a ruotare lentamente e costantemente il tappetto, applicando una leggera pressione.
- Dopo alcuni giri, inverti il tappetto per rompere i trucioli e pulire le filettature.
- Continua a filettare fino a raggiungere la profondità desiderata.

4. PostUso:

- Pulisci il tappetto dopo l'uso per rimuovere eventuali lubrificanti e detriti.
- Conserva il tappetto nella sua confezione originale o in un case protettivo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali tappeti danneggiati o usurati in conformità con le normative locali sullo smaltimento dei rifiuti.
- Ricicla i materiali di imballaggio quando possibile.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per eventuali domande sulla sicurezza o supporto aggiuntivo riguardo ai TAPPETTI A TRE FLUTE PERFECT CUT™ PREMIUM, ti preghiamo di contattare il tuo distributore locale o direttamente la Reiff & Nestor Company.

Ti ringraziamo per aver dato priorità alla sicurezza durante l'uso dei TAPPETTI A TRE FLUTE PERFECT CUT™ PREMIUM. La tua attenta attenzione a queste linee guida contribuirà a garantire un'esperienza sicura e produttiva.

Instrukcja bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH od firmy Reiff & Nestor. Niniejsza instrukcja zawiera istotne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie narzędzia do gwintowania. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem produktu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że gwintowniki są używane zgodnie z specyfikacjami i wytycznymi producenta.
- Zawsze zakładaj odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi i używania gwintowników.
- Trzymaj gwintowniki z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
- Przed użyciem sprawdź gwintowniki pod kątem uszkodzeń lub zużycia. Nie używaj uszkodzonych gwintowników.
- Przechowuj gwintowniki w bezpiecznym i suchym miejscu, aby zapobiec rdzewieniu i uszkodzeniom.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki lokalnym władzom i sprawdzaj aktualizacje dotyczące wycofań na platformie Safety Gate UE.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Upewnij się, że obrabiany element jest pewnie zamocowany, aby zapobiec ruchom podczas gwintowania.
- Używaj płynu chłodzącego, aby zmniejszyć tarcie i ciepło podczas procesu gwintowania.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas gwintowania; pozwól narzędziu wykonać pracę, aby zapobiec złamaniu.
- Zawsze gwintuj w wolnym i równym tempie, aby utrzymać kontrolę i precyzję.
- Jeśli napotkasz opór podczas gwintowania, zatrzymaj się i oceń sytuację. Nie wymuszaj gwintownika.
- Postępuj zgodnie z zalecanym rozmiarem gwintu i specyfikacjami dla swojego konkretnego zastosowania.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Wybierz odpowiedni rozmiar gwintownika do swojego projektu (np. 648, 840, ¼22, 832).
- Upewnij się, że gwintownik jest czysty i wolny od zanieczyszczeń.

2. Ustawienie:

- Zamocuj obrabiany element w imadle lub zacisku, aby zapobiec ruchom.
- Jeśli używasz wiertarki, ustaw ją na odpowiednią prędkość do gwintowania.

3. Proces gwintowania:

- Nałóż płyn chłodzący na gwintownik i obrabiany element, aby zmniejszyć tarcie.
- Wyreguluj gwintownik w stosunku do wstępnie wywierconego otworu, upewniając się, że jest prostopadły do powierzchni.
- Rozpocznij powolne i równomierne obracanie gwintownika, stosując lekką presję.
- Po kilku obrotach cofnij gwintownik, aby przerwać wióry i oczyścić gwinty.
- Kontynuuj gwintowanie, aż osiągniesz pożądaną głębokość.

4. Po użyciu:

- Oczyść gwintownik po użyciu, aby usunąć wszelkie płyny chłodzące i zanieczyszczenia.
- Przechowuj gwintownik w oryginalnym opakowaniu lub w ochronnym etui.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.
- Recykluj materiały opakowaniowe tam, gdzie to możliwe.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dodatkowego wsparcia dotyczącego GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem lub bezpośrednio z firmą Reiff & Nestor.

Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa podczas używania GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH. Twoja staranna uwaga na te wytyczne pomoże zapewnić bezpieczne i produktywne doświadczenie.

Turvaohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS:lle

Johdanto

Kiitos, että valitsit PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS työkalut Reiff & Nestor Companyilta. Tämä opas tarjoaa olennaisia turvallisuusohjeita, jotta voit käyttää kierteitystyökalua turvallisesti ja tehokkaasti. Lue tämä opas huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tapsit käytetään valmistajan spesifikaatioiden ja ohjeiden mukaisesti.
- Käytä aina asianmukaista henkilökohtaista suojavarustusta (PPE), mukaan lukien suojalaseja ja käsineitä, kun käsittelet ja käytät tapsia.
- Pidä tapsit lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Tarkista tapsit ennen käyttöä vaurioiden tai kulumisen varalta. Älä käytä vaurioituneita tapsia.
- Säilytä tapsit turvallisessa ja kuivassa paikassa ruosteen ja vaurioiden estämiseksi.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista paikallisille viranomaisille ja tarkista palautusilmoitukset EU:n Safety Gate alustalta.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Varmista, että työkappale on tukevasti kiinnitetty, jotta se ei liiku kierteityksen aikana.
- Käytä leikkuunestettä kitkan ja lämmön vähentämiseksi kierteityksen aikana.
- Vältä liiallista voimaa tapsia käytettäessä; anna työkalun tehdä työ estääksesi rikkoutumisen.
- Kierteittäessä tapaa, käytä hidasta ja tasaista tahtia hallinnan ja tarkkuuden ylläpitämiseksi.
- Jos tunnet vastusta kierteityksen aikana, pysähdy ja arvioi tilanne. Älä pakota tapsia.
- Noudata suositeltuja kierteiden kokoja ja spesifikaatioita erityistä sovellustasi varten.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Valitse projektillesi sopiva tapsikoko (esim. 648, 840, 1/422, 832).
- Varmista, että tapsi on puhdas ja vapaa roskista.

2. Asetus:

- Kiinnitä työkappale puristimeen tai kiinnikkeeseen liikkeen estämiseksi.
- Jos käytät poraa, säädä se oikealle nopeudelle kierteitystä varten.

3. Kierteitysprosessi:

- Levitä leikkuunestettä tapsille ja työkappaleelle kitkan vähentämiseksi.
- Aseta tapsi esiporattuun reikään varmistaen, että se on kohtisuorassa pintaa vastaan.
- Aloita tapsin kääntäminen hitaasti ja tasaisesti, käyttäen kevyttä painetta.
- Muutaman kierroksen jälkeen käännä tapsia taaksepäin rikkoutuneiden lastujen poistamiseksi ja kierteiden puhdistamiseksi.
- Jatka kierteittämistä, kunnes haluttu syvyys on saavutettu.

4. Käytön jälkeen:

- Puhdista tapsi käytön jälkeen poistamalla leikkuuneste ja roskat.
- Säilytä tapsi alkuperäisessä pakkauksessaan tai suojakotelossa.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai kuluneet tapsit paikallisten jätehuoltomääräysten mukaisesti.
- Kierrätä pakkausmateriaalit, jos mahdollista.

Lisätietoja ja tuki

Mikäli tarvitset lisätietoja tai apua PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteeseen liittyen, ota yhteyttä paikalliseen jakelijaan tai Reiff & Nestor Companyyn suoraan.

Kiitos, että priorisoi turvallisuutta käyttäessäsi PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS työkaluja. Huolellinen huomio näihin ohjeisiin auttaa varmistamaan turvallisen ja tuottavan käyttökokemuksen.

Säkerhetsinstruktionsguide för PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR

Introduktion

Tack för att du valt PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR från Reiff & Nestor Company. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av ditt gängverktyg. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att tapparna används i enlighet med tillverkarens specifikationer och riktlinjer.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du hanterar och använder tapparna.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera tapparna innan användning för eventuella tecken på skador eller slitage. Använd inte skadade tappare.
- Förvara tapparna på en säker och torr plats för att förhindra rost och skador.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till lokala myndigheter och kontrollera uppdateringar om återkallelser på EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt för att förhindra rörelse under tappning.
- Använd skärvätska för att minska friktion och värme under tappningsprocessen.
- Undvik att applicera överdriven kraft när du tappar; låt verktyget göra jobbet för att förhindra brott.
- Tappa alltid i en långsam och jämn takt för att bibehålla kontroll och precision.
- Om du upplever motstånd under tappning, stanna och bedöm situationen. Tvinga inte tapp.
- Följ den rekommenderade gängstorleken och specifikationerna för din specifika tillämpning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Välj rätt tapstorlek för ditt projekt (t.ex. 648, 840, 1/422, 832).
- Se till att tapp är ren och fri från skräp.

2. Inställning:

- Fäst arbetsstycket i en skruvstycke eller klämma för att förhindra rörelse.
- Om du använder en borr, ställ in den på rätt hastighet för tappning.

3. Tappningsprocess:

- Applicera skärvätska på tapp och arbetsstycke för att minska friktion.
- Justera tapp med det förborrade hålet, och se till att det är vinkelrätt mot ytan.
- Börja vrida tapp långsamt och jämnt, applicera lätt tryck.
- Efter några varv, vänd tapp för att bryta spånen och rensa gängorna.
- Fortsätt tappning tills önskat djup nås.

4. Efter användning:

- Rengör tapp efter användning för att ta bort skärvätska och skräp.
- Förvara tapp i sin originalförpackning eller ett skyddande fodral.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tappare i enlighet med lokala avfallshanteringsföreskrifter.
- Återvinn förpackningsmaterial där det är möjligt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare stöd angående PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR, vänligen kontakta din lokala distributör eller Reiff & Nestor Company direkt.

Tack för att du prioriterar säkerhet vid användning av PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR. Din noggranna uppmärksamhet på dessa riktlinjer kommer att bidra till en säker och produktiv upplevelse.

Bezpečnostní pokyny pro PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE od společnosti Reiff & Nestor Company. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny pro zajištění bezpečného a efektivního používání vašeho závitového nástroje. Před použitím produktu si prosím tento průvodce pozorně přečtěte.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byly závitové nástroje používány v souladu se specifikacemi a pokyny výrobce.
- Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic, při manipulaci a používání závitových nástrojů.
- Uchovávejte závitové nástroje mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Před použitím zkontrolujte závitové nástroje na jakékoli známky poškození nebo opotřebení. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Udržujte závitové nástroje v bezpečné a suché lokalitě, aby se zabránilo rzi a poškození.
- Nahlaste jakékoli nebezpečné produkty nebo nehody místním úřadům a kontrolujte aktualizace stažení na platformě Safety Gate EU.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Ujistěte se, že je pracovní kus bezpečně upevněn, aby se zabránilo pohybu během závitování.
- Používejte řezný olej k redukci tření a tepla během procesu závitování.
- Vyvarujte se nadměrné síly při závitování; nechte nástroj vykonávat práci, abyste předešli zlomení.
- Vždy závitujte pomalu a rovnoměrně, abyste udrželi kontrolu a přesnost.
- Pokud cítíte odpor při závitování, zastavte a posuďte situaci. Nepokoušejte se násilím protlačit závit.
- Dodržujte doporučenou velikost závitu a specifikace pro vaši konkrétní aplikaci.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Vyberte vhodnou velikost závitu pro váš projekt (např. 648, 840, 1/422, 832).
- Ujistěte se, že je závitový nástroj čistý a bez nečistot.

2. Nastavení:

- Upevněte pracovní kus do svěráku nebo svorky, aby se zabránilo pohybu.
- Pokud používáte vrtačku, nastavte ji na správnou rychlost pro závitování.

3. Proces závitování:

- Naneste řezný olej na závitový nástroj a pracovní kus, aby se snížilo tření.
- Zarovnejte závitový nástroj s předvrtaným otvorem, ujistěte se, že je kolmo k povrchu.
- Začněte pomalu a rovnoměrně otáčet závitovým nástrojem, přičemž aplikujte lehký tlak.
- Po několika otáčkách závitový nástroj obraťte, abyste přerušili třísky a vyčistili závity.
- Pokračujte v závitování, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

4. Po použití:

- Po použití vyčistěte závitový nástroj, abyste odstranili jakýkoli řezný olej a nečistoty.
- Uložte závitový nástroj do původního obalu nebo ochranného pouzdra.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli poškozené nebo opotřebované závitové nástroje v souladu s místními předpisy o likvidaci odpadu.
- Recyklujte obalové materiály, pokud je to možné.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další podporu ohledně PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÝCH ZÁVITOVÝCH NÁSTROJŮ se prosím obraťte na svého místního distributora nebo přímo na společnost Reiff & Nestor Company.

Děkujeme, že dáváte přednost bezpečnosti při používání PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÝCH ZÁVITOVÝCH NÁSTROJŮ. Vaše pečlivá pozornost těmto pokynům pomůže zajistit bezpečný a produktivní zážitek.