

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-48 THREADS

[Tuotteet aseseipille](#) > [Yleiset aseseipän työkalut](#) > [Kierteitystyökalut](#) > [Kierretapit](#)

Korkealaatuinen työkalu, joka auttaa sinua tekemään parasta työtäsi

JOHTOVARSI HIILITERÄSTAPIT IRWIN Industrial Tool Co.:n Johtovarsi Hiiliterästapit ovat tarkkuusinsinöörityönä valmistettuja työkaluja, jotka on suunniteltu asekorjaajille ja ampuma-aseharrastajille sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Valmistettu korkealaatuisesta hiiliteräksestä, nämä tapit takaavat kestävyytensä ja tarkan kierteityksen, mikä tekee niistä välttämättömiä erilaisissa asekorjaustöissä. Nämä tapit ovat saatavilla useissa johtovarsikokoissa, mikä mahdollistaa monipuolisuuden eri komponenttien kierteityksessä. Hiiliteräksinen rakenne ei ainoastaan tarjoa vahvuutta, vaan myös helpottaa rikkoutuneiden tapin palasten poistamista, sillä ne voidaan tarvittaessa murskata lyöntityökalulla. Tekniset tiedot: Materiaali: Hiiliteräs Kierteet: Erilaisia johtovarsikokoja Asiakaspalautteet: IRWIN Industrial Tool Co.:n Johtovarsi Hiiliterästappien käyttäjät arvostavat niiden tarkkuutta ja luotettavuutta kierteitystehtävissä. Hiiliteräksinen rakenne ei ainoastaan tarjoa kestävyttä, vaan myös helpottaa rikkoutuneiden palasten poistamista, parantaen kokonaisvaltaista käyttäjäkokemusta. IRWIN Industrial Tool Co.:n Johtovarsi Hiiliterästapit ovat arvokas lisä jokaisen asekorjaajan työkalupakkiin, tarjoten tarkkoja kierteitysominaisuuksia ja vankkaa rakennetta luotettavan suorituskyvyn takaamiseksi.



Ominaisuudet

- Nimi: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-48 THREADS](#)
- Valmistaja: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Tuotenro: 395648001
- Valm.nro: 1021
- Kierteet: 6-48
- Materiaali: Carbon Steel
- Tyyli: Taper
- Toimituksen paino: 0.005kg
- Toimituksen leveys: 83mm
- Toimituksen pituus: 146mm

Sisällysluettelo

- [Etusivu](#)
- [Turvallisuusohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Tietoa meistä](#)

Turvallisuusohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsitte IRWIN Industrial Tool Co.:n Wire Gauge Carbon Taps tuotteet. Tämä opas tarjoaa tärkeitä turvallisuustietoja varmistaakseen näiden tarkkuusinsinöörityönä valmistettujen työkalujen turvallisen ja tehokkaan käytön. Lue tämä opas huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista aina, että työskentelyalue on puhdas ja hyvin valaistu onnettomuuksien estämiseksi.
- Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja hanskoja, suojautuaksesi roskilta ja teräviltä reunoilta.
- Pidä tapit lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Älä käytä tappeja muuhun tarkoitukseen kuin tarkoitetun kierteityssovelluksen.
- Tarkista tapit säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä. Älä käytä vaurioituneita työkaluja.
- Noudata kaikkia paikallisia sääntöjä ja käytöstä ja hävittämisestä.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Varmista, että tappin koko on yhteensopiva materiaalin ja kierteiden koon kanssa, jota käytät.
- Käytä oikeaa tappikahvaa tasaisen paineen soveltamiseksi ja murtumisen estämiseksi.
- Levitä leikkuurasvaa tappiin ja työstettävään kappaleeseen kitkan ja lämmön vähentämiseksi, mikä voi johtaa työkalun vikaantumiseen.
- Käytä tasaista ja hallittua liikettä kierteityksessä välttääksesi ristikkäiskierteitä tai vaurioita työstettävälle kappaleelle.
- Jos tappia jää kiinni, älä pakota sitä. Levitä sen sijaan lisää leikkuurasvaa ja käännä tappia varovasti taaksepäin sen poistamiseksi.
- Jos tappia murtuu, poista palaset varovasti käyttämällä lyöntityökalua tai muuta soveltuvaa työkalua, varmistaen, että henkilökohtainen turvallisuus on etusijalla.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu

- Valitse sopiva johtovarsikoko kierteityssovelluksellesi.
- Puhdista työstettävä kappale roskista tai epäpuhtauksista.

2. Kierteitysprosessi

- Varmista työstettävä kappale vakaassa asennossa käyttäen puristimia tai kiinnikkeitä.
- Levitä pieni määrä leikkuurasvaa tappiin ja työstettävään kappaleeseen.
- Aseta tappipäät esiporattuun reikään varmistaen, että se on suora.
- Aloita tappikahvan kääntäminen hitaasti ja tasaisesti, levittäen kevyttä painetta.
- Muutaman kierroksen jälkeen käännä tappia hieman taaksepäin katkaistaksesi lastun ja jatka sitten kierteitystä.
- Toista tämä prosessi, kunnes haluttu syvyys on saavutettu.

3. Valmistuminen

- Kun kierteitys on valmis, poista tappia varovasti kääntämällä liikettä taaksepäin.
- Puhdista kaikki roskat tuoreista kierteistä.

Hävittämisohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai murtuneet tapit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Kierrätä materiaaleja, missä mahdollista, ympäristövaikutusten vähentämiseksi.
- Varmista, että kaikki terävät palaset ovat turvallisesti sisällä estääksesi loukkaantumiset.

Lisätietoja ja tuki

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita IRWIN Industrial Tool Co.:n Wire Gauge Carbon Taps tuotteiden käytöstä, viittaa tuotepakkauksessa olevaan valmistajan yhteystietoon.

Muista, että turvallisuutesi on ensisijainen. Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen IRWIN Industrial Tool Co.:n Wire Gauge Carbon Taps tuotteiden kanssa.

Tietoa meistä

Brownells Finland

Brownells Finland - Laajin valikoima erilaisten aseiden osia

Kutojantie 3 (ei myymälää)

02630 Espoo

www.brownells.fi