

HIGH SPEED STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL BOTTOM TAP 3-56 THREAD

[Tuotteet aseseipille](#) > [Yleiset aseseipän työkalut](#) > [Kierteitystyökalut](#) > [Kierretapit](#)

HIGH SPEED STEEL TAPS Reiff & Nestor Companyn korkean nopeuden teräksiset tapit ovat tarkkuusinsinööroityjä työkaluja, jotka on suunniteltu asekorjaajille ja aseharrastajille sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Korkean nopeuden teräksestä valmistetut tapit tarjoavat ylivoimaista kestävyttä ja säilyttävät kovuutensa jopa korkeissa lämpötiloissa, mikä tekee niistä ihanteellisia jatkuvaan käyttöön. Näitä tappi on saatavilla eri kierteenkokoja ja tyylejä, mukaan lukien pohjatapit, kartiotapit ja liittimet, jotka ovat välttämättömiä kierteiden tekemisessä lähellä sokkoreikien pohjaa. Korkean nopeuden teräksinen rakenne takaa pitkäikäisyyden ja tarkan kierteityksen, mikä soveltuu laajaan valikoimaan asekorjaussovelluksia. Tekniset tiedot: Materiaali: Korkean nopeuden teräs Tappityylit: Pohjatappi Kierteenkoot saatavilla: 8-40 3-56 6-40 7/32-40 Asiakasnäkemykset: Reiff & Nestor Companyn korkean nopeuden teräksiset tapit käyttäjät arvostavat niiden tarkkuutta ja kestävyttä. Korkean nopeuden teräksen rakenne mahdollistaa tehokkaan kierteityksen ilman, että työkalun eheys vaarantuu, mikä tekee näistä tappista luotettavan valinnan sekä ammattilaisille että harrastajille. Reiff & Nestor Companyn korkean nopeuden teräksisten tappien sisällyttäminen asekorjaustyökalupakkiisi varmistaa luotettavan ja tarkan kierteityksen, parantaen asekomponenttien laatua ja pitkäikäisyyttä.



Ominaisuudet

- Nimi: [REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL BOTTOM TAP 3-56 THREAD](#)
- Valmistaja: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Tuotenro: 395356003
- Valm.nro: DWT54122
- Kierteet: 3-56
- Materiaali: High Speed Steel
- Tyyli: Bottom
- Toimituksen paino: 0.005kg
- Toimituksen leveys: 83mm
- Toimituksen pituus: 146mm
- UPC: 887861070829

Tuotekuvaus

Made in USA

Sisällysluettelo

- [Etusivu](#)
- [Turvaohjeet Korkean Nopeuden Teräksisille Tapeille](#)
- [Tietoa meistä](#)

Turvaohjeet Korkean Nopeuden Teräksisille Tapeille

Johdanto

Kiitos, että valitsit Reiff & Nestor Companyn korkean nopeuden teräksiset tapit. Nämä tarkkuusinsinööröidyt työkalut on suunniteltu sisäisten kierteiden luomiseen ja korjaamiseen asekomponenteissa. Varmistaaksesi turvallisen ja tehokkaan käytön, lue ja seuraa tässä oppaassa esitettyjä turvallisuusohjeita.

Yleiset Turvallisuusohjeet

- Käytä tappeja aina valmistajan ohjeiden mukaan onnettomuuksien ja vammojen välttämiseksi.
- Varmista, että työskentelyalue on puhdas ja hyvin valaistu onnettomuuksien estämiseksi käytön aikana.
- Pidä työkalut lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Käytä asianmukaista henkilökohtaista suojausvälineistöä (PPE), mukaan lukien suojalasit ja käsineet, käyttäessäsi tappeja.
- Tarkista tapit ennen käyttöä vaurioiden tai kulumisen merkkien varalta. Älä käytä vaurioituneita työkaluja.
- Säilytä tapit turvallisessa paikassa, kun et käytä niitä, estääksesi valtuuttamaton pääsy.

Erityiset Turvallisuusvarotoimet Käytössä

- Käytä tappeja vain niiden tarkoitetussa tarkoituksessa. Korkean nopeuden teräksiset tapit on suunniteltu erityisesti sisäisten reikien kierteittämiseen asekomponenteissa.
- Varmista, että tappisi on kunnolla kohdistettu reikään ennen kierteittämisen aloittamista, jotta vältät katkeamisen tai vaurioitumisen.
- Käytä leikkuunestettä tai voiteluainetta kitkan ja lämmön vähentämiseksi kierteitysprosessin aikana, mikä pidentää tapin käyttöikää ja varmistaa sujuvamman toiminnan.
- Älä pakota tappia, jos kohtaat vastusta. Sen sijaan, vedä se ulos ja tarkista reikä esteiden tai väärinkohdistuksen varalta.
- Vältä liiallista painetta kierteittäessä, sillä tämä voi johtaa työkalun rikkoutumiseen tai vammautumiseen.
- Jos kohtaat ongelmia käytön aikana, pysähdy heti ja tarkista tuotteen käyttöopas tai hae ammattiapua.

Asennus ja Käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien korkean nopeuden teräksinen tapp, leikkuuneste, tappikahva ja pora (tarvittaessa).
- Varmista, että työpala on tukevasti kiinnitetty estämään liikettä kierteittämisen aikana.

2. Reiän Poraaminen (tarvittaessa):

- Jos reikää ei ole vielä porattu, käytä tapin kokoa vastaavaa poranterää luodaksesi ohjereikä.
- Ohjereiän tulisi olla hieman pienempi kuin tappikoko varmistaaksesi oikean kierteityksen.

3. Kierteitysprosessi:

- Levitä leikkuunestettä tapille ja reikään kitkan vähentämiseksi.
- Aseta tapp reikään varmistaen, että se on kohtisuorassa työpalaan vastaan.
- Aloita tapin kääntäminen hitaasti ja varovasti, käyttäen kevyttä painetta.
- Käännä tappia täydellisen kierroksen jälkeen hieman taaksepäin rikkoutumisen estämiseksi ja tukkeutumisen välttämiseksi.
- Jatka tätä prosessia, kunnes haluttu kierteensyvyys on saavutettu.

4. Lopettaminen:

- Kun kierteitys on valmis, poista tappi varovasti reiästä.
- Puhdista kierteitetty reikä ja poista kaikki jätteet tai leikkuuneste.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai kuluneet tapit paikallisten metallin hävityssääntöjen mukaan.
- Älä hävitä tappia tavallisessa kotitalousjätteessä.
- Harkitse metallityökalujen kierrätysmahdollisuuksia, jos niitä on saatavilla.

Lisätietoja ja Tuki

Mikäli sinulla on kysymyksiä turvallisuudesta tai tarvitset lisääpua korkean nopeuden teräksisten tapin käytössä, ota yhteyttä valmistajan asiakastukeen. Varmista, että sinulla on tuotteen tiedot ja kaikki asiaankuuluvat tiedot valmiina tehokkaamman vastauksen saamiseksi.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan käyttökokemuksen Reiff & Nestor Companyn korkean nopeuden teräksisten tappien kanssa. Kiitos, että asetat turvallisuuden etusijalle asekorjaustöissäsi.

Tietoa meistä

Brownells Finland

Brownells Finland - Laajin valikoima erilaisten aseiden osia

Kutojantie 3 (ei myymälää)

02630 Espoo

www.brownells.fi