

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 3-56 THREADS

[Tuotteet asesepille](#) > [Yleiset asesepän työkalut](#) > [Kierteytystyökalut](#) > [Kierretapit](#)

Korkealaatuinen työkalu, joka auttaa sinua tekemään parasta työtäsi

JOHTOVARSI HIILITERÄSTAPIT IRWIN Industrial Tool Co.:n Johtovarsi Hiiliterästapit ovat tarkkuusinsinöörityönä valmistettuja työkaluja, jotka on suunniteltu asekorjaajille ja ampuma-aseharrastajille sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Valmistettu korkealaatuisesta hiiliteräksestä, nämä tapit takaavat kestävyytensä ja tarkan kierteityksen, mikä tekee niistä välttämättömiä erilaisissa asekorjaustöissä. Nämä tapit ovat saatavilla useissa johtovarsikokoissa, mikä mahdollistaa monipuolisuuden eri komponenttien kierteityksessä. Hiiliteräksinen rakenne ei ainoastaan tarjoa vahvuutta, vaan myös helpottaa rikkoutuneiden tapin palasten poistamista, sillä ne voidaan tarvittaessa murskata lyöntityökalulla. Tekniset tiedot: Materiaali: Hiiliteräs Kierteet: Erilaisia johtovarsikokoja Asiakaspalautteet: IRWIN Industrial Tool Co.:n Johtovarsi Hiiliterästappien käyttäjät arvostavat niiden tarkkuutta ja luotettavuutta kierteitystehtävissä. Hiiliteräksinen rakenne ei ainoastaan tarjoa kestävyttä, vaan myös helpottaa rikkoutuneiden palasten poistamista, parantaen kokonaisvaltaista käyttäjäkokemusta. IRWIN Industrial Tool Co.:n Johtovarsi Hiiliterästapit ovat arvokas lisä jokaisen asekorjaajan työkalupakkiin, tarjoten tarkkoja kierteitysominaisuuksia ja vankkaa rakennetta luotettavan suorituskyvyn takaamiseksi.



Ominaisuudet

- Nimi: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 3-56 THREADS](#)
- Valmistaja: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Tuotenro: 395356001
- Valm.nro: 1009
- Kierteet: 3-56
- Materiaali: Carbon Steel
- Tyyli: Taper
- Toimituksen paino: 0.005kg
- Toimituksen leveys: 83mm
- Toimituksen pituus: 146mm

Sisällysluettelo

- [Etusivu](#)
- [Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Tietoa meistä](#)

Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteet IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO:ltä. Nämä tarkkuusinsinöörityönä valmistetut työkalut on suunniteltu asekorjaajille ja ampumaaseharrastajille sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvaohjeet ja tiedot tuotteen turvalliseen ja tehokkaaseen käyttöön.

Yleiset Turvaohjeet

- Lue ja ymmärrä ohjeet ennen tapsien käyttöä.
- Varmista, että tapsit käytetään hyvin valaistussa ja turvallisessa työympäristössä.
- Pidä tapsit lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Käytä sopivia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, tapsien käytön aikana.
- Tarkista säännöllisesti tapsit vaurioiden tai kulumisen merkkien varalta ennen käyttöä.
- Ilmoita kaikista vaarallisista olosuhteista tai tuotteen vioista asianomaisille viranomaisille.

Erityiset Turvatoimet Käytössä

- Käsittele tapsia varovasti vammariskiä välttääksesi. Leikkuureunat ovat teräviä ja voivat aiheuttaa viiltoja tai pistoja.
- Käytä tapsia vain sen tarkoitetussa tarkoituksessa; älä käytä niitä muihin sovelluksiin.
- Jos tapin katkeaa käytön aikana, lopeta toiminta välittömästi ja noudata poistamisohjeita huolellisesti.
- Vältä liiallista voimaa tapsia käytettäessä, jotta vältät rikkoutumisen tai vammat.
- Varmista, että työkappale on tukevasti kiinnitetty, jotta se ei liikkuisi kierteitystoimintojen aikana.
- Älä yritä poistaa rikkoutuneita tapin palasia ilman asianmukaisia työkaluja ja tekniikoita.

Asennus ja Käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja suojavarusteet ennen aloittamista.
- Varmista, että työkappale on puhdas ja vapaa roskista.

2. Oikean Tapsin Valinta:

- Valitse tarpeitasi vastaava johdovarsikoko kierteitystä varten.

3. Reiän Porauksen Suorittaminen:

- Poraa reikä työkappaleeseen käyttämällä tapsin kokoista poranterää.

4. Kierteityksen Prosessi:

- Aseta tappireikäseen ja paina varovasti.
- Käännä tappia myötäpäivään kierteiden leikkaamiseksi. Jos tunnet vastusta, peruuta hieman puhdistaaksesi mahdolliset roskat.
- Jatka kääntämistä, kunnes haluttu syvyys on saavutettu.

5. Tapsin Poistaminen:

- Kun kierteitys on valmis, poista tappia varovasti kääntämällä sitä vastapäivään.
- Jos tappia jää kiinni, älä pakota sitä. Sen sijaan, käytä kierteityslubrikantia ja työstä sitä hellästi edestakaisin.

6. Käytön Jälkeinen Hoito:

- Puhdista tapsit käytön jälkeen poistaaksesi metallipaloja tai roskia.
- Säilytä tapsit turvallisessa, kuivassa paikassa, poissa kosteudesta ja äärimmäisistä lämpötiloista.

Hävittämisohjeet

- Hävitä rikkoutuneet tai vaurioituneet tapsit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Kierrätä materiaaleja, kun se on mahdollista. Tarkista paikallisilta kierrätyslaitoksilta ohjeet hiiliteräksen hävittämiseen.

Lisätietoja

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteesta, viittaa tuotepakkaukseen tai käy valmistajan verkkosivustolla lisätietojen saamiseksi.

Noudattamalla näitä turvaohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan käyttökokemuksen WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteiden kanssa. Kiitos huomiostasi turvallisuuteen ja IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO:n valitsemisesta.

Tietoa meistä

Brownells Finland

Brownells Finland - Laajin valikoima erilaisten aseiden osia

Kutojantie 3 (ei myymälää)

02630 Espoo

www.brownells.fi