

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 10-32 THREADS

[Tuotteet aseseipille](#) > [Yleiset aseseipän työkalut](#) > [Kierteitystyökalut](#) > [Kierretapit](#)

Korkealaatuinen työkalu, joka auttaa sinua tekemään parasta työtäsi

JOHTOVARSI HIILITERÄSTAPIT IRWIN Industrial Tool Co.:n Johtovarsi Hiiliterästapit ovat tarkkuusinsinöörityönä valmistettuja työkaluja, jotka on suunniteltu asekorjaajille ja ampuma-aseharrastajille sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Valmistettu korkealaatuisesta hiiliteräksestä, nämä tapit takaavat kestävyytensä ja tarkan kierteityksen, mikä tekee niistä välttämättömiä erilaisissa asekorjaustöissä. Nämä tapit ovat saatavilla useissa johtovarsikokoissa, mikä mahdollistaa monipuolisuuden eri komponenttien kierteityksessä. Hiiliteräksinen rakenne ei ainoastaan tarjoa vahvuutta, vaan myös helpottaa rikkoutuneiden tapin palasten poistamista, sillä ne voidaan tarvittaessa murskata lyöntityökalulla. Tekniset tiedot: Materiaali: Hiiliteräs Kierteet: Erilaisia johtovarsikokoja Asiakaspalautteet: IRWIN Industrial Tool Co.:n Johtovarsi Hiiliterästappien käyttäjät arvostavat niiden tarkkuutta ja luotettavuutta kierteitystehtävissä. Hiiliteräksinen rakenne ei ainoastaan tarjoa kestävyttä, vaan myös helpottaa rikkoutuneiden palasten poistamista, parantaen kokonaisvaltaista käyttäjäkokemusta. IRWIN Industrial Tool Co.:n Johtovarsi Hiiliterästapit ovat arvokas lisä jokaisen asekorjaajan työkalupakkiin, tarjoten tarkkoja kierteitysominaisuuksia ja vankkaa rakennetta luotettavan suorituskyvyn takaamiseksi.



Ominaisuudet

- Nimi: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 10-32 THREADS](#)
- Valmistaja: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Tuotenro: 395103201
- Valm.nro: 1031
- Kierteet: 10-32
- Materiaali: Carbon Steel
- Tyyli: Taper
- Toimituksen paino: 0.005kg
- Toimituksen leveys: 83mm
- Toimituksen pituus: 146mm

Tuotekuvaus

Made in USA

Sisällysluettelo

- [Etusivu](#)
- [Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Tietoa meistä](#)

Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit WIRE GAUGE CARBON TAPS työkalut IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.:lta. Nämä tarkkuusinsinööritöinä valmistetut työkalut on suunniteltu asekorjaajille ja ampumaaseharrastajille sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet varmistaaksesi tapin turvallisen ja tehokkaan käytön EU:n yleisen tuoteturvallisuusasetuksen (GPSR) mukaisesti.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Lue ja ymmärrä turvallisuusohjeet ennen tapin käyttöä.
- Käytä tappeja vain niiden tarkoitukseen, kuten tuotekuvauksessa on määritelty.
- Varmista, että työskentelyalue on puhdas, hyvin valaistu ja esteistä vapaa.
- Käytä asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, suojautuaksesi metallin palasilta ja roskilta.
- Pidä tapit lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Tarkista tapit säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä. Älä käytä vaurioituneita työkaluja.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista paikallisille viranomaisille välittömästi.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Varmista, että tappisi on yhteensopiva kierrekoon ja materiaalin kanssa, jota työskentelet.
- Käytä oikean kokoista tapin poraa luodaksesi reiän, joka vastaa tapin teknisiä tietoja.
- Levitä leikkuunestettä tapille ja työstettävälle kappaleelle kitkan ja lämmön vähentämiseksi käytön aikana.
- Käytä tapin avainta varmistaaksesi oikean vääntömomentin ja kohdistuksen tapin käytön aikana.
- Älä pakota tappia; jos kohtaat vastusta, vedä se ulos ja tarkista mahdolliset roskat tai väärin kohdistus.
- Jos tappisi murtuu, vältä liiallisen voiman käyttöä sen poistamiseksi. Käytä sen sijaan lyöntityökalua murtuneen palasen murskaamiseen tarvittaessa.
- Säilytä tapit kuivassa ja turvallisessa paikassa ruosteen ja vaurioiden estämiseksi.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien tappisi, tapin avain, leikkuuneste ja yhteensopiva tapin pora.
- Puhdista työskentelyalue ja varmista, että se on hyvin valaistu.

2. Reiän poraus

- Valitse sopiva poranterän koko tapin teknisten tietojen (1032 kierreteet) mukaan.
- Poraa reikä materiaalissa tapin poralla, varmistaen, että se on suora ja oikeassa syvyydessä.

3. Reiän kierteitys

- Levitä leikkuunestettä tapille ja poratulle reiälle.
- Aseta tappi tapin avaimen sisään ja kohdistaa se porattuun reikään.
- Käännä tappia myötäpäivään aloittaaksesi kierteittämisen. Kohdista kevyttä painetta varmistaaksesi, että kierteitys tapahtuu oikein.
- Jokaisen täyden kierroksen jälkeen vedä tappia hieman ulos puhdistaaksesi mahdolliset roskat.
- Jatka, kunnes tappisi on täysin kierteytetty reikään.

4. Lopettaminen

- Kun olet valmis, poista tappisi ja puhdista kaikki ylimääräiset leikkuunesteet ja roskat työstettävästä kappaleesta.
- Tarkista kierteytetty reikä varmistaaksesi, että se täyttää vaatimuksesi.

Hävittämisohteet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai murtuneet tapit paikallisten metallijätteen sääntöjen mukaisesti.
- Varmista, että kaikki pakkausmateriaalit kierrätetään tai hävitetään asianmukaisesti.
- Älä hävitä toimivia tappia tavallisessa kotitalousjätteessä; harkitse niiden lahjoittamista paikallisille työpajoille tai työkalukirjastoille.

Lisätietoja

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteesta, viittaattehan valmistajan yhteystietoihin, jotka on toimitettu tuotepakkauksen mukana.

Kiitos, että kiinnität huomiota näihin turvallisuusohjeisiin. Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen käyttäessäsi WIRE GAUGE CARBON TAPS työkaluja.

Tietoa meistä

Brownells Finland

Brownells Finland - Laajin valikoima erilaisten aseiden osia

Kutojantie 3 (ei myymälää)

02630 Espoo

www.brownells.fi