

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

Finest Workmanship & Quality; Made In USA From M-7 High Speed Steel

Made by Clymer, a truly dedicated group of gun people, from best quality, M-7 High-Speed Steel. These are precision tools for the professional gunsmith and will give a lifetime of service when properly cared for. Fully guaranteed. Roughers are .010" smaller in diameter than the final size, do not cut the throat area and should be used to save wear on the Finish Reamer when many chambers are to be cut. If only a few chambers will be cut, a Finish Reamer is all you need. Superb quality reamers made to SAAMI specifications.



Note: If you do not see the caliber you are looking for below, please feel free to contact our [**Special Orders Department**](#), as many additional items are available from Clymer.

Attributes

- Name: CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER
- Manufacturer: CLYMER
- Product no.: 184050080
- Mfr. No.: F220SW
- Cartridge: 220 Swift
- Style: Rimless Rifle
- Delivery weight: 0.068kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER](#)
- [English: Safety Instruction Guide for RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para los REAMERS DE CHAMBERING RIMLESS RIFLE CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Alésoirs de Chambre de Fusil RIMLESS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER](#)
- [Polski: Instrukcja bezpieczeństwa dla RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER](#)
- [Suomi: Turvaohjeet RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER](#)

Sicherheitshinweise für RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

Einleitung

Vielen Dank, dass du dich für den Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere und effektive Nutzung dieses Präzisionswerkzeugs zu gewährleisten. Bitte lies dieses Dokument sorgfältig vor der Verwendung.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass der Reamer nur von qualifizierten und ausgebildeten Fachleuten verwendet wird.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe, beim Arbeiten mit dem Reamer.
- Halte den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet, um Unfälle zu vermeiden.
- Bewahre den Reamer an einem sicheren Ort, außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen, auf.
- Überprüfe den Reamer regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung vor jedem Gebrauch.
- Befolge alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich Feuerwaffen und Büchsenmacherei.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Benutzung

- Verwende den Reamer nur für den vorgesehenen Zweck beim Kammern von Gewehren.
- Überschreite nicht die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe, um Werkzeugschäden und persönliche Verletzungen zu vermeiden.
- Vermeide es, übermäßige Kraft beim Bedienen des Reamers anzuwenden; lass das Werkzeug die Arbeit machen.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher geklemmt und stabil ist, bevor du mit dem ReamingProzess beginnst.
- Halte Hände und Finger jederzeit vom Schneidebereich fern.
- Wenn du während des Betriebs ungewöhnliche Vibrationen oder Geräusche bemerkst, stoppe sofort und überprüfe das Werkzeug.
- Versuche nicht, den Reamer selbst zu modifizieren oder zu reparieren; kontaktiere einen qualifizierten Techniker für Unterstützung.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, bevor du beginnst.
- Stelle sicher, dass du den richtigen Reamer für das Patronenkaliber, mit dem du arbeitest (220 Swift), hast.

2. Installation:

- Montiere den Reamer sicher in einer geeigneten Bohrmaschine oder Drehmaschine.
- Stelle sicher, dass der 7/16" runde Schaft richtig im Spannfutter sitzt, oder der 1/4" runde Schaft für .22 RFRreamer.

3. Benutzung:

- Stelle die richtige Geschwindigkeit für das Material ein, das du reamst.
- Beginne den ReamingProzess langsam und wende gleichmäßigen Druck an.
- Ziehe den Reamer regelmäßig zurück, um Späne und Abfälle aus dem Schneidebereich zu entfernen.
- Überwache die Schnitttiefe, um sicherzustellen, dass sie den Spezifikationen entspricht, ohne zu viel abzutragen.

4. Abschluss:

- Sobald die gewünschte KammerTiefe erreicht ist, entferne den Reamer vorsichtig vom Werkstück.
- Reinige den Reamer nach der Benutzung, um Korrosion zu verhindern und die Schneide zu erhalten.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den Reamer gemäß den örtlichen Vorschriften für Metallabfälle.
- Entsorge den Reamer nicht im regulären Haushaltsmüll.
- Ziehe Recyclingoptionen für Metallwerkzeuge in Betracht, um die Umweltauswirkungen zu minimieren.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder Bedenken bezüglich des Clymer Rimless Rifle Chambering Reamers, bitte die entsprechenden EUbasierten Kontaktstellen für Unterstützung konsultieren. Es ist wichtig, unsichere Produkte oder Unfälle den örtlichen Behörden zu melden und auf Rückrufupdates auf der EUSicherheitsgatePlattform zu prüfen.

Vielen Dank, dass du die Sicherheit beim Umgang mit unseren Produkten priorisierst. Deine Einhaltung dieser Richtlinien sorgt nicht nur für deine Sicherheit, sondern auch für die Langlebigkeit und Effektivität der Werkzeuge.

Safety Instruction Guide for RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

Introduction

Thank you for choosing the Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer for your gunsmithing needs. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure the safe and effective use of this precision tool. Please read this document carefully before use.

General Safety Guidelines

- Ensure the reamer is used only by qualified and trained professionals.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves when using the reamer.
- Keep the work area clean and welllit to avoid accidents.
- Store the reamer in a safe place, out of reach of children and unauthorized users.
- Regularly inspect the reamer for any signs of damage or wear before each use.
- Follow all local laws and regulations regarding firearms and gunsmithing.

Specific Safety Precautions for Use

- Use the reamer only for its intended purpose in chambering rifles.
- Do not exceed the recommended cutting speeds and feeds to prevent tool damage and personal injury.
- Avoid using excessive force when operating the reamer; let the tool do the work.
- Ensure that the workpiece is securely clamped and stable before starting the reaming process.
- Keep hands and fingers clear of the cutting area at all times.
- If you experience any unusual vibrations or sounds during operation, stop immediately and inspect the tool.
- Do not attempt to modify or repair the reamer yourself; contact a qualified technician for assistance.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials before starting.
- Ensure you have the correct reamer for the cartridge caliber you are working with (220 Swift).

2. Installation:

- Mount the reamer securely in a suitable drill press or lathe.
- Ensure the 7/16" round shank is properly seated in the chuck, or the 1/4" round shank for .22 RF reamers.

3. Usage:

- Set the correct speed for the material being reamed.
- Begin the reaming process slowly, applying consistent pressure.
- Periodically withdraw the reamer to clear chips and debris from the cutting area.
- Monitor the depth of the cut to ensure it meets specifications without overcutting.

4. Finishing:

- Once the desired chamber depth is achieved, carefully remove the reamer from the workpiece.
- Clean the reamer after use to prevent corrosion and maintain its cutting edge.

Disposal Instructions

- Dispose of the reamer in accordance with local regulations regarding metal waste.
- Do not dispose of the reamer in regular household waste.
- Consider recycling options for metal tools to minimize environmental impact.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or concerns regarding the Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, please refer to the appropriate EUbased contact points for assistance. It is important to report any unsafe products or accidents to local authorities and check for recall updates on the EU's Safety Gate platform.

Thank you for prioritizing safety while using our products. Your adherence to these guidelines ensures not only your safety but also the longevity and effectiveness of the tools.

Guía de Instrucciones de Seguridad para los REAMERS DE CHAMBERING RIMLESS RIFLE CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

Introducción

Gracias por elegir el Reamer de Chambering Rimless Rifle Clymer para tus necesidades de armería. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de esta herramienta de precisión. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de utilizarlo.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el reamer sea utilizado solo por profesionales calificados y capacitados.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al usar el reamer.
- Mantén el área de trabajo limpia y bien iluminada para evitar accidentes.
- Almacena el reamer en un lugar seguro, fuera del alcance de niños y personas no autorizadas.
- Inspecciona regularmente el reamer en busca de signos de daño o desgaste antes de cada uso.
- Cumple con todas las leyes y regulaciones locales relacionadas con armas de fuego y armería.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Usa el reamer solo para su propósito previsto en el chambering de rifles.
- No excedas las velocidades y alimentaciones de corte recomendadas para evitar daños en la herramienta y lesiones personales.
- Evita usar fuerza excesiva al operar el reamer; deja que la herramienta haga el trabajo.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta y estable antes de comenzar el proceso de reaming.
- Mantén las manos y los dedos alejados del área de corte en todo momento.
- Si experimentas vibraciones o sonidos inusuales durante la operación, detente inmediatamente e inspecciona la herramienta.
- No intentes modificar o reparar el reamer tú mismo; contacta a un técnico calificado para obtener ayuda.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios antes de comenzar.
- Asegúrate de tener el reamer correcto para el calibre de cartucho con el que estás trabajando (220 Swift).

2. Instalación:

- Monta el reamer de manera segura en un taladro de columna o torno adecuado.
- Asegúrate de que el mango redondo de 7/16" esté correctamente asentado en el mandril, o el mango redondo de 1/4" para los reamers de .22 RF.

3. Uso:

- Ajusta la velocidad correcta para el material que estás reamando.
- Comienza el proceso de reaming lentamente, aplicando presión constante.
- Retira el reamer periódicamente para limpiar las virutas y los desechos del área de corte.
- Monitorea la profundidad del corte para asegurarte de que cumpla con las especificaciones sin sobrecortar.

4. Finalización:

- Una vez que se haya alcanzado la profundidad de cámara deseada, retira cuidadosamente el reamer de la pieza de trabajo.
- Limpia el reamer después de usarlo para prevenir la corrosión y mantener su filo.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha el reamer de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos metálicos.
- No deseches el reamer en la basura doméstica regular.
- Considera opciones de reciclaje para herramientas metálicas para minimizar el impacto ambiental.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta o preocupación sobre seguridad relacionada con el Reamer de Chambering Rimless Rifle Clymer, consulta los puntos de contacto basados en la UE apropiados para obtener asistencia. Es importante informar sobre cualquier producto inseguro o accidentes a las autoridades locales y verificar las actualizaciones de retiros en la plataforma Safety Gate de la UE.

Gracias por priorizar la seguridad al utilizar nuestros productos. Tu adhesión a estas pautas asegura no solo tu seguridad, sino también la longevidad y efectividad de las herramientas.

Guide de Sécurité pour les Alésoirs de Chambre de Fusil RIMLESS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

Introduction

Merci d'avoir choisi l'alésoir de chambre de fusil Clymer Rimless pour vos besoins en armurerie. Ce guide fournit des instructions et des lignes directrices essentielles pour garantir l'utilisation sûre et efficace de cet outil de précision. Veuillez lire ce document attentivement avant de l'utiliser.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous que l'alésoir est utilisé uniquement par des professionnels qualifiés et formés.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation de l'alésoir.
- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Rangez l'alésoir dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez régulièrement l'alésoir pour tout signe de dommage ou d'usure avant chaque utilisation.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant les armes à feu et l'armurerie.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez l'alésoir uniquement pour son usage prévu dans le chambrage des fusils.
- Ne dépassez pas les vitesses et les avances de coupe recommandées pour éviter d'endommager l'outil et de vous blesser.
- Évitez d'utiliser une force excessive lors de l'utilisation de l'alésoir ; laissez l'outil faire le travail.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est solidement fixée et stable avant de commencer le processus de reaming.
- Gardez vos mains et vos doigts à l'écart de la zone de coupe à tout moment.
- Si vous ressentez des vibrations ou des bruits inhabituels pendant l'opération, arrêtez immédiatement et inspectez l'outil.
- Ne tentez pas de modifier ou de réparer l'alésoir vous-même ; contactez un technicien qualifié pour assistance.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires avant de commencer.
- Assurez-vous d'avoir l'alésoir correct pour le calibre de cartouche avec lequel vous travaillez (220 Swift).

2. Installation :

- Montez l'alésoir en toute sécurité dans une perceuse à colonne ou un tour approprié.
- Assurez-vous que la tige ronde de 7/16" est correctement placée dans le mandrin, ou la tige ronde de 1/4" pour les alésoirs .22 RF.

3. Utilisation :

- Réglez la vitesse correcte pour le matériau à aléser.
- Commencez le processus de reaming lentement, en appliquant une pression constante.
- Retirez périodiquement l'alésoir pour dégager les copeaux et les débris de la zone de coupe.
- Surveillez la profondeur de la coupe pour vous assurer qu'elle respecte les spécifications sans surcouper.

4. Finition :

- Une fois la profondeur de chambre souhaitée atteinte, retirez soigneusement l'alésoir de la pièce à travailler.
- Nettoyez l'alésoir après utilisation pour éviter la corrosion et maintenir son tranchant.

Instructions d'Élimination

- Éliminez l'alésoir conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques.
- Ne jetez pas l'alésoir dans les déchets ménagers ordinaires.
- Envisagez des options de recyclage pour les outils en métal afin de minimiser l'impact environnemental.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou préoccupation concernant l'alésoir de chambre de fusil Clymer Rimless, veuillez vous référer aux points de contact basés dans l'UE pour assistance. Il est important de signaler tout produit dangereux ou tout accident aux autorités locales et de vérifier les mises à jour de rappel sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

Merci de prioriser la sécurité lors de l'utilisation de nos produits. Votre respect de ces lignes directrices garantit non seulement votre sécurité, mais également la longévité et l'efficacité des outils.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

Introduzione

Grazie per aver scelto il Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer per le tue esigenze di gunsmithing. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace di questo strumento di precisione. Ti preghiamo di leggere attentamente questo documento prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il reamer venga utilizzato solo da professionisti qualificati e formati.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali di sicurezza e guanti, quando utilizzi il reamer.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Riponi il reamer in un luogo sicuro, fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Controlla regolarmente il reamer per eventuali segni di danni o usura prima di ogni utilizzo.
- Segui tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti le armi da fuoco e il gunsmithing.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza il reamer solo per il suo scopo previsto nella cameratura dei fucili.
- Non superare le velocità e le avanzamenti di taglio raccomandati per prevenire danni allo strumento e infortuni personali.
- Evita di utilizzare una forza eccessiva durante il funzionamento del reamer; lascia che lo strumento faccia il lavoro.
- Assicurati che il pezzo di lavoro sia fissato saldamente e stabile prima di iniziare il processo di reaming.
- Tieni le mani e le dita lontane dall'area di taglio in ogni momento.
- Se avverti vibrazioni o suoni insoliti durante il funzionamento, fermati immediatamente e ispeziona lo strumento.
- Non tentare di modificare o riparare il reamer da solo; contatta un tecnico qualificato per assistenza.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.
- Assicurati di avere il reamer corretto per il calibro della cartuccia con cui stai lavorando (220 Swift).

2. Installazione:

- Monta il reamer in modo sicuro in un trapano a colonna o in un tornio adatto.
- Assicurati che il gambo tondo da 7/16" sia correttamente inserito nel mandrino, o il gambo tondo da 1/4" per i reamers .22 RF.

3. Uso:

- Imposta la velocità corretta per il materiale da lavorare.
- Inizia il processo di reaming lentamente, applicando una pressione costante.
- Ritira periodicamente il reamer per rimuovere trucioli e detriti dall'area di taglio.
- Monitora la profondità del taglio per garantire che soddisfi le specifiche senza sovrataglio.

4. Finitura:

- Una volta raggiunta la profondità di cameratura desiderata, rimuovi con attenzione il reamer dal pezzo di lavoro.
- Pulisci il reamer dopo l'uso per prevenire la corrosione e mantenere il suo filo di taglio.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il reamer in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti metallici.
- Non smaltire il reamer nei rifiuti domestici normali.
- Considera opzioni di riciclaggio per gli strumenti metallici per ridurre l'impatto ambientale.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione relativa alla sicurezza riguardante il Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, ti preghiamo di fare riferimento ai punti di contatto appropriati basati nell'UE per assistenza. È importante segnalare eventuali prodotti pericolosi o incidenti alle autorità locali e controllare gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

Ti ringraziamo per aver dato priorità alla sicurezza durante l'uso dei nostri prodotti. La tua osservanza di queste linee guida garantisce non solo la tua sicurezza, ma anche la longevità e l'efficacia degli strumenti.

Instrukcja bezpieczeństwa dla RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór narzędzia Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer do Twoich potrzeb związanych z rusznikarstwem. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i zasady użytkowania, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z tego precyzyjnego narzędzia. Prosimy o uważne przeczytanie tego dokumentu przed użyciem.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że reamer jest używany tylko przez wykwalifikowanych i przeszkolonych profesjonalistów.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak okulary ochronne i rękawice podczas korzystania z reamera.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone, aby uniknąć wypadków.
- Przechowuj reamer w bezpiecznym miejscu, z dala od dzieci i nieuprawnionych użytkowników.
- Regularnie sprawdzaj reamer pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed każdym użyciem.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i regulacji dotyczących broni palnej i rusznikarstwa.

Specyficzne środki ostrożności przy użyciu

- Używaj reamera tylko do jego zamierzonego celu, jakim jest wycinanie komór w karabinach.
- Nie przekraczaj zalecanych prędkości cięcia i posuwu, aby zapobiec uszkodzeniu narzędzia i urazom osobistym.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas obsługi reamera; pozwól narzędziu wykonać pracę.
- Upewnij się, że obrabiany przedmiot jest pewnie zamocowany i stabilny przed rozpoczęciem procesu wycinania.
- Trzymaj ręce i palce z dala od obszaru cięcia w każdej chwili.
- Jeśli podczas pracy zauważysz nietypowe wibracje lub dźwięki, natychmiast zatrzymaj się i sprawdź narzędzie.
- Nie próbuj modyfikować ani naprawiać reamera samodzielnie; skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem w celu uzyskania pomocy.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały przed rozpoczęciem.
- Upewnij się, że masz odpowiedni reamer do kalibru naboju, z którym pracujesz (220 Swift).

2. Instalacja:

- Zamocuj reamer pewnie w odpowiedniej wiertarce stołowej lub tokarskiej.
- Upewnij się, że trzpień o średnicy 7/16" jest prawidłowo osadzony w uchwycie, lub trzpień o średnicy 1/4" dla reamerów .22 RF.

3. Użytkowanie:

- Ustaw odpowiednią prędkość dla materiału, który jest wycinany.
- Rozpocznij proces wycinania powoli, stosując stały nacisk.
- Okresowo wycofuj reamer, aby oczyścić wióry i zanieczyszczenia z obszaru cięcia.
- Monitoruj głębokość cięcia, aby upewnić się, że spełnia specyfikacje bez nadmiernego wycinania.

4. Wykończenie:

- Po osiągnięciu pożądanej głębokości komory ostrożnie wyjmij reamer z obrabianego przedmiotu.
- Oczyść reamer po użyciu, aby zapobiec korozji i zachować jego krawędź tnącą.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj reamer zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie wyrzucaj reamera do zwykłych odpadów domowych.
- Rozważ opcje recyklingu narzędzi metalowych, aby zminimalizować wpływ na środowisko.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub wątpliwości związanych z reamerem Clymer Rimless Rifle Chambering, prosimy o odniesienie się do odpowiednich punktów kontaktowych w UE w celu uzyskania pomocy. Ważne jest, aby zgłaszać wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki lokalnym władzom oraz sprawdzać aktualizacje dotyczące wycofania produktów na platformie Safety Gate UE.

Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa podczas korzystania z naszych produktów. Przestrzeganie tych wskazówek zapewnia nie tylko Twoje bezpieczeństwo, ale także długowieczność i skuteczność narzędzi.

Turvaohjeet RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

Johdanto

Kiitos, että valitsit Clymer Rimless Rifle Chambering Reamerin asekorjaustarpeisiisi. Tämä opas tarjoaa olennaisia turvallisuusohjeita ja suosituksia varmistaaksesi tämän tarkkuustyökalun turvallisen ja tehokkaan käytön. Lue tämä asiakirja huolellisesti ennen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että reameria käyttää vain pätevät ja koulutetut ammattilaiset.
- Käytä aina asianmukaista henkilökohtaista suojavarustusta (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, reameria käyttäessäsi.
- Pidä työalue siistinä ja hyvin valaistuna onnettomuuksien välttämiseksi.
- Säilytä reamer turvallisessa paikassa, lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Tarkista reamer säännöllisesti mahdollisten vaurioiden tai kulumisen varalta ennen jokaista käyttöä.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka koskevat ampumaaseita ja asekorjausta.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Käytä reameria vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa kiväärin kammioimiseen.
- Älä ylitä suositeltuja leikkuunopeuksia ja syöttöjä työkalun vaurioitumisen ja henkilökohtaisten vahinkojen estämiseksi.
- Vältä liiallista voimaa reameria käyttäessäsi; anna työkalun tehdä työ.
- Varmista, että työkappale on tukevasti kiinnitetty ja vakaa ennen reamauksen aloittamista.
- Pidä kädet ja sormet poissa leikkuualueelta koko ajan.
- Jos huomaat epätavallisia tärinöitä tai ääniä käytön aikana, pysäytä heti ja tarkista työkalu.
- Älä yritä muokata tai korjata reameria itse; ota yhteyttä pätevään teknikkoon apua varten.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit ennen aloittamista.
- Varmista, että sinulla on oikea reamer käytettävän patruunan kaliiperille (220 Swift).

2. Asennus:

- Kiinnitä reamer tukevasti sopivaan porakoneeseen tai sorviin.
- Varmista, että 7/16" pyöreä varsi on kunnolla istutettu chukkiin, tai ¼" pyöreä varsi .22 RF reamereille.

3. Käyttö:

- Aseta oikea nopeus käytettävälle materiaalille.
- Aloita reamausprosessi hitaasti, käyttäen tasaista painetta.
- Vedä reamer ajoittain pois puhdistaaksesi lastut ja roskat leikkuualueelta.
- Seuraa leikkuusvyvyttä varmistaaksesi, että se täyttää vaatimukset ilman ylikäyttöä.

4. Viimeistely:

- Kun haluttu kammion syvyys on saavutettu, poista reamer varovasti työkappaleesta.
- Puhdista reamer käytön jälkeen korroosion estämiseksi ja leikkuureunan ylläpitämiseksi.

Hävitysohjeet

- Hävitä reamer paikallisten metallijätteen hävitysvaatimusten mukaisesti.
- Älä hävitä reameria tavallisen kotitalousjätteen mukana.
- Harkitse metallityökalujen kierrätysvaihtoehtoja ympäristövaikutusten minimoimiseksi.

Lisätiedot

Mikäli sinulla on kysyttävää tai huolia Clymer Rimless Rifle Chambering Reamerista, ota yhteyttä asianmukaisesti EUpohjaisiin yhteyspisteisiin saadaksesi apua. On tärkeää ilmoittaa kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista paikallisille viranomaisille ja tarkistaa takaisinvetotiedot EU:n Safety Gate alustalla.

Kiitos, että priorisoi turvallisuutta käyttäessäsi tuotteitamme. Noudattamalla näitä ohjeita varmistat paitsi oman turvallisuutesi myös työkalujen pitkäikäisyyden ja tehokkuuden.

Säkerhetsinstruktionsguide för RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

Introduktion

Tack för att du valt Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer för dina vapensmedsbehov. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av detta precisionsverktyg. Vänligen läs detta dokument noggrant innan användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att reamern endast används av kvalificerade och utbildade yrkespersoner.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar när du använder reamern.
- Håll arbetsområdet rent och väl upplyst för att undvika olyckor.
- Förvara reamern på en säker plats, utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera regelbundet reamern för eventuella tecken på skador eller slitage före varje användning.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående skjutvapen och vapensmidning.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd reamern endast för sitt avsedda syfte i kammare av gevär.
- Överskrid inte de rekommenderade skärhastigheterna och matningar för att förhindra verktygsskador och personskador.
- Undvik att använda överdriven kraft när du använder reamern; låt verktyget göra jobbet.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt och stabilt före reamingsprocessen.
- Håll händer och fingrar borta från skärområdet hela tiden.
- Om du upplever ovanliga vibrationer eller ljud under drift, stoppa omedelbart och inspektera verktyget.
- Försök inte att modifiera eller reparera reamern själv; kontakta en kvalificerad tekniker för hjälp.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material innan du börjar.
- Se till att du har rätt reamer för den patronkaliber du arbetar med (220 Swift).

2. Installation:

- Montera reamern ordentligt i en lämplig bormaskin eller svarv.
- Se till att 7/16" rundskaft är korrekt placerat i chucken, eller 1/4" rundskaft för .22 RF reamers.

3. Användning:

- Ställ in rätt hastighet för det material som ska reamas.
- Börja reamingsprocessen långsamt och applicera konstant tryck.
- Dra periodiskt tillbaka reamern för att rensa spån och skräp från skärområdet.
- Övervaka skärdjupet för att säkerställa att det uppfyller specifikationerna utan att överstyra.

4. Avslutning:

- När önskat kammardjup har uppnåtts, ta försiktigt bort reamern från arbetsstycket.
- Rengör reamern efter användning för att förhindra korrosion och bevara dess skärkant.

Avfallsinstruktioner

- Kassera reamern i enlighet med lokala regler angående metallavfall.
- Kassera inte reamern i vanlig hushållssopor.
- Överväg återvinningsalternativ för metallverktyg för att minimera miljöpåverkan.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller bekymmer angående Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, vänligen hänvisa till lämpliga EUbaserade kontaktpunkter för hjälp. Det är viktigt att rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till lokala myndigheter och kontrollera återkallningsuppdateringar på EU:s Safety Gateplattform.

Tack för att du prioriterar säkerhet vid användning av våra produkter. Din efterlevnad av dessa riktlinjer säkerställer inte bara din säkerhet utan även verktygens hållbarhet och effektivitet.

Bezpečnostní pokyny pro RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 220 SWIFT BOLT ACTION FINISHING REAMER

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer pro vaše potřeby zbrojářství. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny a pokyny k zajištění bezpečného a efektivního používání tohoto přesného nástroje. Před použitím si prosím tento dokument pečlivě přečtěte.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, že reamer používají pouze kvalifikovaní a vyškolení profesionálové.
- Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice, při používání reameru.
- Udržujte pracovní prostor čistý a dobře osvětlený, abyste se vyhnuli nehodám.
- Skladujte reamer na bezpečném místě, mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Pravidelně kontrolujte reamer na jakékoli známky poškození nebo opotřebení před každým použitím.
- Dodržujte všechny místní zákony a předpisy týkající se střelných zbraní a zbrojářství.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Používejte reamer pouze k jeho určenému účelu při vyřezávání komor do pušek.
- Nepřekračujte doporučené rychlosti a posuvy, abyste předešli poškození nástroje a osobním zraněním.
- Vyvarujte se použití nadměrné síly při obsluze reameru; nechte nástroj vykonávat práci.
- Ujistěte se, že pracovní kus je bezpečně upevněn a stabilní před zahájením procesu vyřezávání.
- Držte ruce a prsty mimo řeznou oblast za všech okolností.
- Pokud během provozu zaznamenáte jakékoli neobvyklé vibrace nebo zvuky, okamžitě zastavte a zkontrolujte nástroj.
- Nepokoušejte se reamer sami upravit nebo opravit; kontaktujte kvalifikovaného technika pro pomoc.

Pokyny k instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály před zahájením.
- Ujistěte se, že máte správný reamer pro ráži náboje, se kterým pracujete (220 Swift).

2. Instalace:

- Bezpečně namontujte reamer do vhodného vrtačky nebo soustruhu.
- Ujistěte se, že 7/16" kulatá stopka je správně usazena v sklíčidle, nebo ¼" kulatá stopka pro .22 RF reamery.

3. Používání:

- Nastavte správnou rychlost pro materiál, který se vyřezává.
- Začněte proces vyřezávání pomalu, s konstantním tlakem.
- Pravidelně vytahujte reamer, abyste odstranili třísky a nečistoty z řezné oblasti.
- Sledujte hloubku řezu, abyste zajistili, že splňuje specifikace bez přerušení.

4. Dokončení:

- Jakmile dosáhnete požadované hloubky komory, opatrně vyjměte reamer z pracovního kusu.
- Po použití reamer vyčistěte, abyste zabránili korozi a udrželi jeho řeznou hranu.

Pokyny k likvidaci

- Likvidujte reamer v souladu s místními předpisy týkajícími se kovového odpadu.
- Nevyhazujte reamer do běžného domácího odpadu.
- Zvažte možnosti recyklace kovových nástrojů, abyste minimalizovali dopad na životní prostředí.

Kontakt pro další podporu

Pro jakékoli otázky nebo obavy týkající se Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer se prosím obraťte na příslušné kontaktní body v EU pro pomoc. Je důležité hlásit jakékoli nebezpečné produkty nebo nehody místním úřadům a kontrolovat aktualizace stažení na platformě Safety Gate EU.

Děkujeme, že kladete důraz na bezpečnost při používání našich produktů. Vaše dodržování těchto pokynů zajišťuje nejen vaši bezpečnost, ale také dlouhověkost a účinnost nástrojů.