

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SWC 6-CAVITY MOLD

The Lee 6 Cavity Handgun moulds are made for heavy duty volume production. Moulds and blocks have steel bushings and alignment pins for lasting precision. Price includes a cam operated sprue plate to eliminate the pounding common to ordinary moulds. The sprue plate is hard anodized and held down with wave washers at each end. All Lee mould blocks are made from aluminum because of its exceptional moulding qualities. All mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Does not include handles.



Attributes

- Name: LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SWC 6-CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053332
- Mfr. No.: 90315
- Bullet Style: Semi-Wadcutter (SWC)
- Bullet Weight (Grains): 105
- Caliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 6
- Diameter (in): 0.358
- Delivery weight: 0.476kg
- UPC: 734307903152

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMolds](#)
- [English: Safety Instruction Guide for Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form Lee Precision 6 Cavity do Pistoletów](#)
- [Suomi: Turvaohjeet Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulseille](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro formy na odlévání střel Lee Precision 6 Cavity Handgun](#)

Sicherheitshinweise für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMolds

Einführung

Vielen Dank, dass du dich für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMolds entschieden hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere und effektive Nutzung deiner Formen zu gewährleisten. Bitte lies dieses Dokument sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Halte dich immer an die Sicherheitsrichtlinien in diesem Handbuch.
- Stelle sicher, dass die Form in einem gut belüfteten Bereich verwendet wird, um das Einatmen von Dämpfen zu vermeiden.
- Halte die Form und ihre Komponenten außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe die Form vor der Verwendung auf Schäden oder Mängel.
- Trage Schutzausrüstung, wie Handschuhe und Schutzbrille, beim Umgang mit der Form und während des Gießprozesses.
- Sei dir der potenziellen Gefahren im Zusammenhang mit geschmolzenem Metall und heißen Oberflächen bewusst.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- **Heiße Oberflächen:** Die Form wird während der Verwendung extrem heiß. Trage hitzebeständige Handschuhe und vermeide direkten Kontakt mit der Haut.
- **Geschmolzenes Metall:** Gehe vorsichtig mit geschmolzenem Metall um. Stelle sicher, dass du mit den sicheren Handhabungsverfahren beim Gießen vertraut bist.
- **Ordnungsgemäße Belüftung:** Arbeite immer in einem gut belüfteten Bereich, um die Exposition gegenüber Dämpfen zu minimieren.
- **Lagerung:** Bewahre die Form an einem trockenen Ort auf, um Rost und Verschlechterung zu vermeiden.
- **Nutzungseinschränkungen:** Überschreite nicht die empfohlenen Temperaturgrenzen für die Formmaterialien.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und organisiert ist.
- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich deiner Gießausrüstung und Schutzausrüstung.

2. Einrichten der Form:

- Stelle die Form auf eine stabile, hitzebeständige Oberfläche.
- Stelle sicher, dass die camgesteuerte Anschnittplatte ordnungsgemäß ausgerichtet und funktionsfähig ist.

3. Gießprozess:

- Heize die Form gemäß den Empfehlungen des Herstellers vor.
- Gieße das geschmolzene Metall in die Hohlräume und achte darauf, nicht zu überfüllen.
- Lass das Metall gemäß der angegebenen Abkühlzeit abkühlen und erstarren.

4. Entfernen der Güsse:

- Öffne die Form vorsichtig, sobald die Güsse abgekühlt sind.
- Verwende geeignete Werkzeuge, um die Güsse zu entfernen, ohne sie oder die Form zu beschädigen.

5. Reinigung und Wartung:

- Reinige die Form nach jedem Gebrauch, um Rückstände zu vermeiden.
- Überprüfe sie auf Abnutzung oder Schäden und behebe eventuelle Probleme vor dem nächsten Gebrauch.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder unbrauchbare Formteile gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge kein geschmolzenes Metall oder gefährliche Materialien im regulären Abfall. Befolge die lokalen Richtlinien zur Entsorgung gefährlicher Abfälle.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen oder Bedenken bezüglich der Sicherheit und Nutzung deiner Lee Precision 6KavitätenHandgunMolds, beziehe dich bitte auf die Kontaktinformationen, die mit deiner Produktverpackung bereitgestellt werden, oder besuche die Website des Herstellers.

Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit zu diesen Sicherheitsrichtlinien. Indem du diese Anweisungen befolgst, kannst du eine sichere und erfolgreiche Erfahrung mit deinen Lee Precision 6KavitätenHandgunMolds gewährleisten.

Safety Instruction Guide for Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Introduction

Thank you for choosing the Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure the safe and effective use of your moulds. Please read this document carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Always follow the safety guidelines provided in this manual.
- Ensure that the mould is used in a wellventilated area to avoid inhalation of any fumes.
- Keep the mould and its components out of reach of children and vulnerable individuals.
- Inspect the mould for any damage or defects before use.
- Use protective gear, such as gloves and safety goggles, when handling the mould and during the casting process.
- Be aware of the potential hazards associated with molten metal and hot surfaces.

Specific Safety Precautions for Use

- **Hot Surfaces:** The mould will become extremely hot during use. Use heatresistant gloves and avoid direct contact with skin.
- **Molten Metal:** Handle molten metal with caution. Ensure that you are familiar with the safe handling procedures for casting.
- **Proper Ventilation:** Always work in a wellventilated area to minimize exposure to fumes.
- **Storage:** Store the mould in a dry place to prevent rust and deterioration.
- **Usage Limitations:** Do not exceed the recommended temperature limits for the mould materials.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Ensure that your workspace is clean and organized.
- Gather all necessary tools and materials, including your casting equipment and safety gear.

2. Setting Up the Mould:

- Place the mould on a stable, heatresistant surface.
- Ensure that the camoperated sprue plate is properly aligned and functioning.

3. Casting Process:

- Preheat the mould according to the manufacturer's recommendations.
- Pour the molten metal into the cavities, ensuring not to overfill.
- Allow the metal to cool and solidify as per the specified cooling time.

4. Removing Castings:

- Once the castings have cooled, carefully open the mould.
- Use appropriate tools to remove the castings without damaging them or the mould.

5. Cleaning and Maintenance:

- Clean the mould after each use to prevent residue buildup.
- Inspect for any wear or damage and address any issues before the next use.

Disposal Instructions

- Dispose of any broken or unusable mould parts according to local regulations.
- Do not dispose of molten metal or hazardous materials in regular waste. Follow local guidelines for hazardous waste disposal.

Contact Information for Further Support

For any inquiries or concerns regarding the safety and use of your Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds, please refer to the contact information provided with your product packaging or visit the manufacturer's website.

Thank you for your attention to these safety guidelines. By following these instructions, you can ensure a safe and successful experience with your Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds.

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de tus moldes. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre sigue las pautas de seguridad proporcionadas en este manual.
- Asegúrate de que el molde se use en un área bien ventilada para evitar la inhalación de cualquier humo.
- Mantén el molde y sus componentes fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona el molde en busca de daños o defectos antes de usarlo.
- Usa equipo de protección, como guantes y gafas de seguridad, al manipular el molde y durante el proceso de fundición.
- Ten en cuenta los peligros potenciales asociados con el metal fundido y las superficies calientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Superficies Calientes:** El molde se volverá extremadamente caliente durante su uso. Usa guantes resistentes al calor y evita el contacto directo con la piel.
- **Metal Fundido:** Maneja el metal fundido con precaución. Asegúrate de estar familiarizado con los procedimientos de manejo seguro para la fundición.
- **Ventilación Adecuada:** Trabaja siempre en un área bien ventilada para minimizar la exposición a los humos.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco para prevenir la oxidación y el deterioro.
- **Limitaciones de Uso:** No excedas los límites de temperatura recomendados para los materiales del molde.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté limpio y organizado.
- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo tu equipo de fundición y equipo de seguridad.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que la placa de vertido operada por leva esté correctamente alineada y funcionando.

3. Proceso de Fundición:

- Precalienta el molde de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.
- Vierte el metal fundido en las cavidades, asegurándote de no sobrellenar.
- Deja que el metal se enfríe y solidifique según el tiempo de enfriamiento especificado.

4. Retiro de las Fundiciones:

- Una vez que las fundiciones se hayan enfriado, abre cuidadosamente el molde.
- Usa herramientas apropiadas para retirar las fundiciones sin dañarlas ni dañar el molde.

5. Limpieza y Mantenimiento:

- Limpia el molde después de cada uso para prevenir la acumulación de residuos.
- Inspecciona en busca de desgaste o daños y aborda cualquier problema antes del próximo uso.

Instrucciones de Desecho

- Desecha cualquier parte del molde rota o inutilizable de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches metal fundido o materiales peligrosos en la basura regular. Sigue las pautas locales para la eliminación de residuos peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta o inquietud sobre la seguridad y el uso de tus Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades, consulta la información de contacto proporcionada con el empaque del producto o visita el sitio web del fabricante.

Gracias por tu atención a estas pautas de seguridad. Al seguir estas instrucciones, puedes garantizar una experiencia segura y exitosa con tus Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades.

Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision

Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des lignes directrices pour garantir une utilisation sûre et efficace de vos moules. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Suivez toujours les lignes directrices de sécurité fournies dans ce manuel.
- Assurez-vous que le moule est utilisé dans un endroit bien ventilé pour éviter l'inhalation de fumées.
- Gardez le moule et ses composants hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez le moule pour tout dommage ou défaut avant utilisation.
- Utilisez un équipement de protection, comme des gants et des lunettes de sécurité, lors de la manipulation du moule et pendant le processus de coulée.
- Soyez conscient des dangers potentiels associés au métal en fusion et aux surfaces chaudes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Surfaces Chaudes** : Le moule deviendra extrêmement chaud pendant l'utilisation. Utilisez des gants résistants à la chaleur et évitez tout contact direct avec la peau.
- **Métal en Fusion** : Manipulez le métal en fusion avec précaution. Assurez-vous de connaître les procédures de manipulation sûres pour la coulée.
- **Ventilation Adéquate** : Travaillez toujours dans un endroit bien ventilé pour minimiser l'exposition aux fumées.
- **Stockage** : Rangez le moule dans un endroit sec pour éviter la rouille et la détérioration.
- **Limitations d'Utilisation** : Ne dépassez pas les limites de température recommandées pour les matériaux du moule.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et organisé.
- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris votre équipement de coulée et votre équipement de sécurité.

2. Mise en Place du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurez-vous que la plaque de sprue à commande par came est correctement alignée et fonctionnelle.

3. Processus de Coulée :

- Préchauffez le moule selon les recommandations du fabricant.
- Versez le métal en fusion dans les cavités, en veillant à ne pas trop remplir.
- Laissez le métal refroidir et se solidifier selon le temps de refroidissement spécifié.

4. Retrait des Moulages :

- Une fois les moulages refroidis, ouvrez soigneusement le moule.
- Utilisez des outils appropriés pour retirer les moulages sans les endommager ni endommager le moule.

5. Nettoyage et Entretien :

- Nettoyez le moule après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de résidus.
- Inspectez pour tout signe d'usure ou de dommage et résolvez tout problème avant la prochaine utilisation.

Instructions de Mise au Rebut

- Disposez de toute pièce de moule cassée ou inutilisable conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le métal en fusion ou les matériaux dangereux dans les déchets ordinaires. Suivez les directives locales pour l'élimination des déchets dangereux.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité et l'utilisation de vos moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision, veuillez vous référer aux informations de contact fournies avec l'emballage de votre produit ou visiter le site Web du fabricant.

Merci de votre attention à ces lignes directrices de sécurité. En suivant ces instructions, vous pouvez garantir une expérience sûre et réussie avec vos moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace dei vostri stampi. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Seguire sempre le linee guida di sicurezza fornite in questo manuale.
- Assicurarsi che lo stampo venga utilizzato in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi.
- Tenere lo stampo e i suoi componenti fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare lo stampo per eventuali danni o difetti prima dell'uso.
- Utilizzare dispositivi di protezione, come guanti e occhiali di sicurezza, quando si maneggia lo stampo e durante il processo di colata.
- Essere consapevoli dei potenziali pericoli associati al metallo fuso e alle superfici calde.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Superfici Calde:** Lo stampo diventerà estremamente caldo durante l'uso. Utilizzare guanti resistenti al calore ed evitare il contatto diretto con la pelle.
- **Metallo Fuso:** Maneggiare il metallo fuso con cautela. Assicurarsi di essere a conoscenza delle procedure di maneggio sicuro per la colata.
- **Ventilazione Adeguata:** Lavorare sempre in un'area ben ventilata per ridurre al minimo l'esposizione ai fumi.
- **Stoccaggio:** Conservare lo stampo in un luogo asciutto per prevenire la ruggine e il deterioramento.
- **Limitazioni d'Uso:** Non superare i limiti di temperatura raccomandati per i materiali dello stampo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogliere tutti gli strumenti e materiali necessari, inclusi l'attrezzatura per la colata e l'equipaggiamento di sicurezza.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarsi che la piastra di sprue azionata da camma sia correttamente allineata e funzionante.

3. Processo di Colata:

- Preriscaldare lo stampo secondo le raccomandazioni del produttore.
- Versare il metallo fuso nelle cavità, assicurandosi di non riempire eccessivamente.
- Consentire al metallo di raffreddarsi e solidificarsi secondo il tempo di raffreddamento specificato.

4. Rimozione dei Getti:

- Una volta che i getti si sono raffreddati, aprire con attenzione lo stampo.
- Utilizzare strumenti appropriati per rimuovere i getti senza danneggiarli o danneggiare lo stampo.

5. Pulizia e Manutenzione:

- Pulire lo stampo dopo ogni uso per prevenire l'accumulo di residui.
- Ispezionare eventuali segni di usura o danni e affrontare eventuali problemi prima del prossimo utilizzo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali parti dello stampo rotte o inutilizzabili secondo le normative locali.
- Non smaltire metallo fuso o materiali pericolosi nei rifiuti normali. Seguire le linee guida locali per lo smaltimento dei rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti la sicurezza e l'uso dei vostri Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto fornite con l'imballaggio del prodotto o visitare il sito web del produttore.

Grazie per la vostra attenzione a queste linee guida di sicurezza. Seguendo queste istruzioni, potrete garantire un'esperienza sicura e di successo con i vostri Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form Lee Precision 6 Cavity do Pistoletów

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór form Lee Precision 6 Cavity do pistoletów. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oraz zasady użytkowania, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z form. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tym dokumentem przed użyciem produktu.

Ogólne Zasady Bezpieczeństwa

- Zawsze przestrzegaj zasad bezpieczeństwa podanych w tej instrukcji.
- Upewnij się, że forma jest używana w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania jakichkolwiek oparów.
- Przechowuj formę i jej elementy z dala od dzieci oraz osób wrażliwych.
- Sprawdź formę pod kątem uszkodzeń lub wad przed użyciem.
- Używaj sprzętu ochronnego, takiego jak rękawice i gogle ochronne, podczas obsługi formy oraz procesu odlewania.
- Bądź świadomy potencjalnych zagrożeń związanych z ciekłym metalem i gorącymi powierzchniami.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- **Gorące Powierzchnie:** Forma stanie się niezwykle gorąca podczas użycia. Używaj rękawic odpornych na ciepło i unikaj bezpośredniego kontaktu ze skórą.
- **Cieплы Metal:** Obsługuj ciekły metal ostrożnie. Upewnij się, że znasz bezpieczne procedury obsługi podczas odlewania.
- **Odpowiednia Wentylacja:** Zawsze pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby zminimalizować narażenie na opary.
- **Przechowywanie:** Przechowuj formę w suchym miejscu, aby zapobiec rdzy i degradacji.
- **Ograniczenia Użytkowania:** Nie przekraczaj zalecanych limitów temperatury dla materiałów formy.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest czyste i uporządkowane.
- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym sprzęt do odlewania oraz sprzęt ochronny.

2. Ustawienie Formy:

- Umieść formę na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni.
- Upewnij się, że płyta sprue z napędem dźwigniowym jest prawidłowo ustawiona i działa.

3. Proces Odlwania:

- Wstępnie podgrzej formę zgodnie z zaleceniami producenta.
- Wlej ciekły metal do komór formy, upewniając się, że nie przepełniasz.
- Pozwól metalowi schłodzić się i stwardnieć zgodnie z określonym czasem chłodzenia.

4. Usuwanie Odlanych Elementów:

- Po schłodzeniu odlewów ostrożnie otwórz formę.
- Użyj odpowiednich narzędzi, aby usunąć odlewy bez ich uszkodzenia oraz bez uszkodzenia formy.

5. Czyszczenie i Konserwacja:

- Czyść formę po każdym użyciu, aby zapobiec gromadzeniu się resztek.
- Sprawdź pod kątem jakichkolwiek oznak zużycia lub uszkodzeń i rozwiąż wszelkie problemy przed następnym użyciem.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub nieużyteczne części formy zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie utylizuj ciekłego metalu ani materiałów niebezpiecznych w zwykłych odpadach. Postępuj zgodnie z lokalnymi wytycznymi dotyczącymi utylizacji odpadów niebezpiecznych.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania form Lee Precision 6 Cavity, zapoznaj się z informacjami kontaktowymi podanymi w opakowaniu produktu lub odwiedź stronę internetową producenta.

Dziękujemy za uwagę na te zasady bezpieczeństwa. Przestrzegając tych instrukcji, możesz zapewnić sobie bezpieczne i udane doświadczenie z formami Lee Precision 6 Cavity do pistoletów.

Turvaohjeet Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulseille

Johdanto

Kiitos, että valitsit Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulit. Tämä opas sisältää olennaisia turvallisuusohjeita ja suosituksia varmistaaksesi muottiesi turvallisen ja tehokkaan käytön. Lue tämä asiakirja huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Noudata aina tämän oppaan tarjoamia turvallisuusohjeita.
- Varmista, että muottia käytetään hyvin tuuletetussa tilassa, jotta vältetään höyryjen hengittäminen.
- Pidä muotti ja sen osat lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Tarkista muotti ennen käyttöä mahdollisten vaurioiden tai vikojen varalta.
- Käytä suojaruosteita, kuten käsineitä ja suojalaseja, muotin käsittelyssä ja valuprosessin aikana.
- Ole tietoinen mahdollisista vaaroista, jotka liittyvät sulaan metalliin ja kuumiin pintoihin.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- **Kuumat pinnat:** Muotti kuumenee käytön aikana erittäin kuumaksi. Käytä lämmönkestäviä käsineitä ja vältä suoraa kosketusta ihoon.
- **Sulametal:** Käsittele sulametal varovasti. Varmista, että tunnet turvalliset käsittelymenettelyt valuprosessissa.
- **Oikea ilmanvaihto:** Työskentele aina hyvin tuuletetussa tilassa, jotta altistuminen höyryille vähenee.
- **Varastointi:** Säilytä muotti kuivassa paikassa ruosteen ja vaurioitumisen estämiseksi.
- **Käyttörajoitukset:** Älä ylitä suositeltuja lämpötilarajoja muottimateriaalien osalta.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Varmista, että työtilasi on puhdas ja järjestetty.
- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien valuskalustosi ja suojaruusteet.

2. Muotin asettaminen:

- Aseta muotti vakaalle, lämmönkestäville pinnalle.
- Varmista, että kammoitettava spruelevy on oikein kohdistettu ja toimiva.

3. Valuprosessi:

- Esilämmitä muotti valmistajan suositusten mukaan.
- Kaada sulametal muotin koloihin, varmistaen, ettei ylivuotoa tapahdu.
- Anna metallin jäähtyä ja jähmettyä määritellyn jäähtymisajan mukaan.

4. Valujen poistaminen:

- Kun valut ovat jäähtyneet, avaa muotti varovasti.
- Käytä sopivia työkaluja valujen poistamiseen vahingoittamatta niitä tai muottia.

5. Puhdistus ja ylläpito:

- Puhdista muotti jokaisen käytön jälkeen jäämien kertymisen estämiseksi.
- Tarkista mahdolliset kulumat tai vauriot ja ratkaise ongelmat ennen seuraavaa käyttöä.

Hävittämisohteet

- Hävitä kaikki rikkoutuneet tai käyttökeltottomat muotin osat paikallisten sääntöjen mukaan.
- Älä hävitä sulametal tai vaarallisia materiaaleja tavallisessa jätteen mukana. Noudata paikallisia ohjeita vaarallisten jätteen hävittämisessä.

Lisätietoja

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita Lee Precision 6 Cavity Handgun Mouliesi turvallisuudesta ja käytöstä, tarkista tuotepakkauksessa oleva yhteystieto tai käy valmistajan verkkosivustolla.

Kiitos, että kiinnität huomiota näihin turvallisuusohjeisiin. Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa turvallisen ja onnistuneen kokemuksen Lee Precision 6 Cavity Handgun Mouliesi kanssa.

Säkerhetsinstruktionsguide för Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Introduktion

Tack för att du valt Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av dina formar. Vänligen läs detta dokument noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Följ alltid säkerhetsriktlinjerna som anges i denna manual.
- Se till att formen används i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor.
- Håll formen och dess komponenter utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Inspektera formen för eventuella skador eller defekter innan användning.
- Använd skyddsutrustning, såsom handskar och skyddsglasögon, när du hanterar formen och under gjutprocessen.
- Var medveten om potentiella faror som är förknippade med smält metall och heta ytor.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Heta ytor:** Formen kommer att bli extremt varm under användning. Använd värmeresistent handskar och undvik direkt kontakt med huden.
- **Smält metall:** Hantera smält metall med försiktighet. Se till att du är bekant med säkra hanteringsprocedurer för gjutning.
- **Korrekt ventilation:** Arbeta alltid i ett välventilerat område för att minimera exponering för ångor.
- **Förvaring:** Förvara formen på en torr plats för att förhindra rost och nedbrytning.
- **Användningsbegränsningar:** Överskrid inte de rekommenderade temperaturgränserna för formmaterialen.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Se till att din arbetsplats är ren och organiserad.
- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive din gjututrustning och skyddsutrustning.

2. Montering av formen:

- Placera formen på en stabil, värmeresistent yta.
- Se till att den kamdrivna sprueplattan är korrekt justerad och fungerar.

3. Gjutprocess:

- Förvärm formen enligt tillverkarens rekommendationer.
- Håll den smälta metallen i håligheter, se till att inte överfylla.
- Låt metallen svalna och stelna enligt den angivna kylningstiden.

4. Borttagning av gjutningar:

- När gjutningarna har svalnat, öppna försiktigt formen.
- Använd lämpliga verktyg för att ta bort gjutningarna utan att skada dem eller formen.

5. Rengöring och underhåll:

- Rengör formen efter varje användning för att förhindra uppbyggnad av rester.
- Inspektera för eventuellt slitage eller skador och åtgärda eventuella problem innan nästa användning.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella trasiga eller oanvändbara formdelar enligt lokala föreskrifter.
- Kassera inte smält metall eller farliga material i vanligt avfall. Följ lokala riktlinjer för hantering av farligt avfall.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella frågor eller bekymmer angående säkerheten och användningen av dina Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som finns med din produktförpackning eller besök tillverkarens webbplats.

Tack för din uppmärksamhet på dessa säkerhetsriktlinjer. Genom att följa dessa instruktioner kan du säkerställa en säker och framgångsrik upplevelse med dina Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds.

Bezpečnostní pokyny pro formy na odlévání střel Lee Precision 6 Cavity Handgun

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali formy na odlévání střel Lee Precision 6 Cavity Handgun. Tento průvodce poskytuje důležité bezpečnostní pokyny a pokyny pro zajištění bezpečného a efektivního používání vašich forem. Před použitím produktu si prosím tento dokument pečlivě přečtěte.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené v tomto manuálu.
- Ujistěte se, že forma je používána v dobře větrané oblasti, aby se předešlo vdechování jakýchkoli výparů.
- Uchovávejte formu a její součásti mimo dosah dětí a zranitelných jedinců.
- Před použitím zkontrolujte formu na jakékoli poškození nebo vady.
- Používejte ochranné pomůcky, jako jsou rukavice a ochranné brýle, při manipulaci s formou a během procesu odlévání.
- Buďte si vědomi potenciálních nebezpečí spojených s taveninou kovu a horkými povrchy.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- **Horké povrchy:** Forma se během používání stane extrémně horkou. Používejte teplu odolné rukavice a vyhněte se přímému kontaktu s pokožkou.
- **Tavenina kovu:** S taveninou kovu manipulujte opatrně. Ujistěte se, že znáte bezpečné postupy pro manipulaci s odléváním.
- **Správná ventilace:** Vždy pracujte v dobře větrané oblasti, abyste minimalizovali expozici výparům.
- **Skladování:** Uložte formu na suchém místě, abyste předešli rzi a zhoršení materiálu.
- **Omezení použití:** Nepřekračujte doporučené teplotní limity pro materiály formy.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Ujistěte se, že vaše pracovní místo je čisté a organizované.
- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně vašeho odlévacího vybavení a ochranných pomůcek.

2. Nastavení formy:

- Umístěte formu na stabilní, teplu odolný povrch.
- Ujistěte se, že sprue deska ovládaná klikou je správně zarovnána a funguje.

3. Proces odlévání:

- Předhřejte formu podle doporučení výrobce.
- Nalijte taveninu kovu do dutin a dávejte pozor, abyste nepřeplnili.
- Nechte kov zchladnout a ztuhnout podle stanoveného času chlazení.

4. Odstraňování odlitků:

- Jakmile odlitky zchladnou, opatrně otevřete formu.
- Použijte vhodné nástroje k odstranění odlitků, aniž byste je poškodili nebo poškodili formu.

5. Údržba a čištění:

- Po každém použití formu vyčistěte, abyste předešli hromadění zbytků.
- Zkontrolujte na jakékoli opotřebení nebo poškození a vyřešte jakékoli problémy před dalším použitím.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli poškozené nebo nepoužitelné části formy v souladu s místními předpisy.
- Neličte taveninu kovu nebo nebezpečné materiály do běžného odpadu. Dodržujte místní pokyny pro likvidaci nebezpečného odpadu.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy týkající se bezpečnosti a používání vašich forem na odlévání střel Lee Precision 6 Cavity Handgun se prosím obraťte na kontaktní informace uvedené v balení produktu nebo navštivte webové stránky výrobce.

Děkujeme za vaši pozornost k těmto bezpečnostním pokynům. Dodržováním těchto pokynů můžete zajistit bezpečný a úspěšný zážitek s vašimi formami na odlévání střel Lee Precision 6 Cavity Handgun.