

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 44 CALIBER (0.429") 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 44 CALIBER (0.429") 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053311
- Mfr. No.: 90341
- Bullet Style: -
- Bullet Weight (Grains): 240
- Caliber: 44 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.429
- Delivery weight: 0.388kg
- Shipping height: 51mm
- Shipping width: 64mm
- Shipping length: 267mm
- UPC: 734307903411

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 44 CALIBER \(0.429"\) 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Prodotto](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet](#)

Sicherheitshinweise für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

Einleitung

Herzlichen Glückwunsch zu Ihrem Kauf der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION. Diese Gussformen sind speziell für die Herstellung von Geschossen im Kaliber .44 entwickelt worden. Um sicherzustellen, dass Sie das Produkt sicher und effektiv nutzen, lesen Sie bitte diese Sicherheitshinweise sorgfältig durch.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Achten Sie darauf, dass alle Produkte, die Sie verwenden, den Sicherheitsstandards der EU entsprechen.
- Überprüfen Sie regelmäßig die Informationen zu Rückrufen auf der Safety Gate Plattform der EU.
- Melden Sie unsichere Produkte oder Unfälle umgehend den zuständigen Behörden.
- Verwenden Sie das Produkt nicht, wenn es sichtbare Schäden aufweist.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Tragen Sie immer geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille, während Sie mit Gussformen arbeiten.
- Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und frei von unnötigen Materialien.
- Stellen Sie sicher, dass Sie die Gussform nur in einem gut belüfteten Bereich verwenden.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen Oberflächen und Materialien, um Verbrennungen zu verhindern.
- Lagern Sie die Gussformen an einem sicheren Ort, außerhalb der Reichweite von Kindern.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung der Gussform:

- Reinigen Sie die Gussform vor dem ersten Gebrauch gründlich.
- Tragen Sie eine dünne Schicht Gussmittel auf die Innenflächen der Gussform auf, um die Entformung zu erleichtern.

2. Gießen der Geschosse:

- Erhitzen Sie das Gussmaterial gemäß den Herstelleranweisungen.
- Füllen Sie die Gussform vorsichtig mit dem erhitzten Gussmaterial.
- Lassen Sie das Material gemäß den empfohlenen Zeiten abkühlen, bevor Sie die Gussform öffnen.

3. Nach dem Gießen:

- Entfernen Sie die Geschosse vorsichtig aus der Gussform.
- Überprüfen Sie die Geschosse auf eventuelle Mängel und entsorgen Sie fehlerhafte Produkte sicher.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie defekte oder unbrauchbare Gussformen und Geschosse gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Stellen Sie sicher, dass alle Abfälle sicher verpackt und gekennzeichnet sind, um Unfälle zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Informationen oder Unterstützung zu Ihrem Produkt stehen Ihnen verschiedene Ressourcen zur Verfügung. Bitte konsultieren Sie die offiziellen Webseiten oder Kontaktstellen von LEE PRECISION, um sicherzustellen, dass Sie die neuesten Informationen erhalten.

Bitte beachten Sie, dass die Einhaltung dieser Sicherheitsrichtlinien entscheidend ist, um Ihre Sicherheit und die anderer zu gewährleisten. Nutzen Sie das Produkt verantwortungsbewusst und gemäß den Anweisungen.

Safety Instruction Guide for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 44 CALIBER (0.429") 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

Introduction

Thank you for choosing the 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 44 CALIBER (0.429") 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD. This guide provides essential safety instructions to ensure safe and effective use of this product. Please read this guide carefully before use.

General Safety Guidelines

- Ensure that the product is used only for its intended purpose, which is to cast bullets for reloading.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), such as safety goggles and gloves, while using the mold.
- Keep the mold out of the reach of children and vulnerable individuals.
- Be aware of your surroundings and maintain a clean workspace to avoid accidents.
- Report any unsafe products or incidents to the relevant authorities.

Specific Safety Precautions for Use

- **Heat Safety:** The mold will become extremely hot during use. Use heatresistant gloves to handle the mold.
- **Lead Exposure:** When casting bullets, lead fumes and dust may be present. Use adequate ventilation and consider using a respirator.
- **Burn Hazards:** Avoid contact with hot surfaces. Allow the mold to cool completely before handling.
- **Chemical Safety:** If using any lubricants or chemicals with the mold, read and follow the safety instructions on those products.
- **Casting Environment:** Ensure that your casting area is free from flammable materials and has proper ventilation.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Ensure that all necessary equipment is ready, including a lead melting pot, ingots of lead, and the mold.
- Set up your casting area in a wellventilated space away from flammable materials.

2. Using the Mold:

- Preheat the mold by placing it on the lead melting pot for a few minutes.
- Pour molten lead into the mold cavities, filling them to the top.
- Allow the lead to cool for the recommended time before removing the bullets from the mold.
- Use the sprue plate to cut off excess lead and release the bullets gently.

3. PostUse Care:

- Clean the mold after use according to the manufacturer's instructions to maintain its integrity.
- Store the mold in a dry location to prevent corrosion.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead scraps or unused lead according to local regulations for hazardous waste.
- Do not dispose of the mold in regular household waste. Check with local authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For questions or concerns regarding the 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 44 CALIBER (0.429") 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD, please refer to the manufacturer's contact information included with the product packaging or visit their website for more information.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience while using the 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 44 CALIBER (0.429") 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD. Always prioritize safety and be aware of the potential hazards associated with casting bullets.

Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles de pistolet à double cavité de Lee Precision. Ce guide de sécurité est conçu pour vous fournir des informations essentielles sur l'utilisation sécuritaire de ce produit, en conformité avec la Réglementation Générale sur la Sécurité des Produits (GPSR) de l'UE. Veuillez lire attentivement ce document avant d'utiliser le produit.

Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous de toujours utiliser le moule dans un environnement bien ventilé.
- Portez des équipements de protection individuelle appropriés, y compris des lunettes de sécurité et des gants.
- Ne laissez jamais le moule sans surveillance lorsqu'il est en cours d'utilisation.
- Gardez le moule hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Ne modifiez jamais le moule ou ses composants de manière non autorisée.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Vérifiez que le moule est propre et exempt de débris avant chaque utilisation.
- Assurez-vous que le moule est correctement chauffé avant d'y verser le métal en fusion.
- Ne dépassez pas la température recommandée pour le moulage afin d'éviter des accidents.
- Utilisez uniquement les matériaux spécifiés pour le moulage afin de garantir la sécurité et la qualité des balles.
- Ne tentez pas de retirer des balles du moule tant qu'elles ne sont pas complètement refroidies.

Instructions d'Installation et d'Utilisation

1. Installation :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Fixez le moule à l'aide de poignées et assurez-vous qu'il est bien en place.

2. Utilisation :

- Préchauffez le moule à la température recommandée.
- Versez le métal en fusion dans les cavités du moule avec précaution.
- Laissez le métal refroidir complètement avant de retirer les balles du moule.
- Inspectez les balles pour détecter tout défaut avant de les utiliser.

Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas le moule dans des déchets ménagers.
- Suivez les réglementations locales concernant l'élimination des produits en métal et en aluminium.
- Contactez votre centre de recyclage local pour obtenir des conseils sur la mise au rebut appropriée du moule.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez consulter le point de contact de l'UE dédié à la sécurité des produits. Assurez-vous de signaler tout produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.

Nous espérons que ce guide vous aidera à utiliser votre moule à balles de pistolet en toute sécurité. Pour plus d'informations, n'hésitez pas à consulter les ressources disponibles sur la sécurité des produits dans votre région.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Prodotto

Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per proiettili a doppia cavità LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 240GR ROUND NOSE. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni eccellenti e sicurezza durante l'uso. È importante seguire le istruzioni di sicurezza e le linee guida per garantire un utilizzo corretto e sicuro.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto sia utilizzato solo da adulti o sotto la supervisione di un adulto.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini.
- Utilizzare solo per lo scopo previsto, ovvero la fusione di proiettili.
- Leggere attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Seguire le normative locali riguardanti la fusione di proiettili e l'uso di attrezzature di ricarica.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Verificare che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi nocivi.
- Non utilizzare il prodotto in presenza di sostanze infiammabili o esplosive.
- Controllare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni. Non utilizzare un prodotto danneggiato.
- Non lasciare mai il prodotto incustodito durante il riscaldamento o la fusione.
- Assicurarsi che il prodotto sia completamente raffreddato prima di maneggiarlo.
- Non toccare le superfici calde del prodotto per evitare scottature.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi di avere tutti gli strumenti e i materiali necessari a portata di mano.
- Posizionare il prodotto su una superficie piana e stabile.

2. Riscaldamento:

- Accendere il forno per la fusione e impostare la temperatura raccomandata per il materiale utilizzato.
- Attendere che il prodotto raggiunga la temperatura desiderata.

3. Utilizzo:

- Versare il materiale fuso nelle cavità dello stampo con cautela.
- Non sovraccaricare le cavità per evitare fuoriuscite.

4. Raffreddamento:

- Lasciare raffreddare il prodotto completamente prima di rimuoverlo dallo stampo.
- Utilizzare utensili adeguati per rimuovere i proiettili dallo stampo, evitando di danneggiare le cavità.

5. Pulizia:

- Pulire il prodotto dopo ogni utilizzo per mantenere le cavità in buone condizioni.
- Evitare l'uso di detergenti abrasivi che potrebbero danneggiare il materiale.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Seguire le normative locali per lo smaltimento dei materiali e dei prodotti non più utilizzabili.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente. Considerare il riciclaggio dei materiali quando possibile.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto o per segnalare eventuali problemi, si prega di contattare un punto di supporto competente nella propria area. Assicurarsi di fornire dettagli sul prodotto e sulla situazione per ricevere assistenza adeguata.

Conclusione

Il rispetto di queste linee guida di sicurezza contribuirà a garantire un'esperienza di utilizzo sicura e soddisfacente con il vostro stampo per proiettili LEE PRECISION. Ricordate di rimanere informati sulle ultime normative e raccomandazioni di sicurezza. Grazie per la vostra attenzione e buon lavoro!

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 240GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD tuotteen turvallisuusohjeisiin. Tämä opas on suunniteltu auttamaan sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Lue ohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on käytössä vain aikuisen valvonnassa.
- Tarkista tuote ennen käyttöä mahdollisten vaurioiden varalta.
- Säilytä tuote kuivassa ja turvallisessa paikassa, poissa lasten ulottuvilta.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä liittyen luotien valmistamiseen ja käyttöön.
- Ilmoita mahdollisista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.

Erityiset turvallisuusohjeet käytössä

- Käytä aina henkilökohtaisia suojarusteita, kuten suojalaseja ja käsineitä.
- Varmista, että työskentelyalue on hyvin ilmastoitu.
- Älä käytä tuotetta, jos se on vaurioitunut tai puutteellinen.
- Varmista, että kaikki työkalut ja tarvikkeet ovat kunnossa ennen käyttöä.
- Vältä altistumista kuumille pinnoille ja mahdollisille kemikaaleille.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Tarkista, että kaikki tarvittavat työkalut ja tarvikkeet ovat saatavilla.
- Varmista, että työskentelyalue on puhdas ja järjestetty.

2. Asennus:

- Kiinnitä muotti tukevasti työtasolle.
- Varmista, että muotin kaikki osat ovat oikein paikallaan.

3. Käyttö:

- Lämmitä muotti ennen käyttöä ohjeiden mukaan.
- Kaada sulatettu metalli muottiin varovasti.
- Anna luotien jäähtyä ennen niiden poistamista muotista.

4. Puhdistus:

- Puhdista muotti käytön jälkeen huolellisesti ja kuivaa se.
- Säilytä muotti kuivassa paikassa.

Hävittämisohteet

- Hävitä tuote ympäristöystävällisesti ja paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Älä heitä tuotetta tavalliseen sekajätteeseen, jos se sisältää vaarallisia materiaaleja.

Lisätietoja ja tuki

Jos tarvitset lisätietoja tai apua tuotteen käytössä, ota yhteyttä valmistajaan tai paikalliseen jälleenmyyjään. Varmista, että kysymyksesi ja huolesi käsitellään asianmukaisesti.

Tämä turvallisuusopas on laadittu EU:n yleisen tuoteturvallisuusasetuksen (GPSR) mukaisesti, ja se tarjoaa tärkeitä tietoja tuotteen turvallisesta käytöstä. Muista tarkistaa säännöllisesti mahdolliset tuotteen takaisinvetotiedotteet ja turvallisuustiedot EU:n Safety Gate alustalta.