

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



### Attributes

- Name: 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100032149
- Mfr. No.: 90300
- Bullet Style: -
- Bullet Weight (Grains): 93
- Caliber: -
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.311
- Delivery weight: 0.386kg
- Shipping height: 51mm
- Shipping width: 76mm
- Shipping length: 279mm
- UPC: 734307903008

### Item details

Made in USA

# Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.311"\) 93GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 32 Caliber \(0.311"\) 93gr Round Nose Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola](#)
- [Français: Guide de sécurité pour le moule à balles de pistolet à 2 cavités LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.311"\) 93GR ROUND NOSE](#)
- [Italiano: Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy do Pocisków Lee Precision 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 32 CALIBER \(0.311"\) 93GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.311"\) 93GR ROUND NOSE MOLD Turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.311"\) 93GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro používání formy na odlévání střel](#)

# **Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE MOLD**

## **Einführung**

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihrer 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION. Diese Gussformen sind speziell für das Gießen von Geschossen für Kurzwaffen konzipiert. Um die Sicherheit bei der Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten, befolgen Sie bitte die nachstehenden Sicherheitsrichtlinien und Anweisungen.

## **Allgemeine Sicherheitsrichtlinien**

- Stellen Sie sicher, dass das Produkt für Ihre spezifischen Anwendungen geeignet ist.
- Verwenden Sie die Gussformen nur für den vorgesehenen Zweck.
- Halten Sie die Gussformen von Kindern und anderen gefährdeten Gruppen fern.
- Überprüfen Sie regelmäßig auf Rückrufinformationen über die EU Safety Gate Plattform.
- Melden Sie unsichere Produkte oder Unfälle umgehend den zuständigen Behörden.

## **Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung**

- Tragen Sie immer geeignete persönliche Schutzausrüstung, einschließlich:
  - Schutzhandschuhe
  - Schutzbrille
  - Hitzebeständige Kleidung
- Verwenden Sie die Gussformen nur in gut belüfteten Bereichen, um das Risiko von Dämpfen zu minimieren.
- Achten Sie darauf, dass die Gussformen vor dem Gießen vollständig trocken sind.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen Oberflächen und Materialien.
- Lassen Sie die Gussformen nach dem Gießen vollständig abkühlen, bevor Sie sie anfassen oder reinigen.

## **Anweisungen zur Installation und Verwendung**

### **1. Vorbereitung:**

- Stellen Sie sicher, dass alle benötigten Materialien und Werkzeuge bereitliegen.
- Überprüfen Sie die Gussformen auf Beschädigungen oder Mängel, bevor Sie mit dem Gießen beginnen.

### **2. Gießen:**

- Erhitzen Sie die Gussformen gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Gießen Sie das geschmolzene Material vorsichtig in die Kavitäten der Gussformen.
- Lassen Sie das Material gemäß den empfohlenen Zeiten abkühlen und aushärten.

### **3. Nach dem Gießen:**

- Entfernen Sie die Geschosse vorsichtig aus den Gussformen, nachdem sie vollständig abgekühlt sind.
- Reinigen Sie die Gussformen gemäß den Anweisungen des Herstellers, um ihre Lebensdauer zu verlängern.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorgen Sie beschädigte oder nicht mehr benötigte Gussformen gemäß den örtlichen Vorschriften für die Abfallentsorgung.
- Achten Sie darauf, dass keine gefährlichen Materialien in die Umwelt gelangen.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für weitere Informationen oder Unterstützung zu diesem Produkt, einschließlich Sicherheitsanfragen, wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder den autorisierten Händler.

Vielen Dank, dass Sie sich für die Verwendung der LEE PRECISION Gussformen entschieden haben. Ihre Sicherheit und Zufriedenheit sind uns wichtig.

# Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 32 Caliber (0.311") 93gr Round Nose Mold

## Introduction

Thank you for choosing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 32 Caliber (0.311") 93gr Round Nose Mold from LEE Precision. This guide provides essential safety instructions to ensure safe and effective use of the product. Please read this document thoroughly before using the mold.

## General Safety Guidelines

- Ensure you are familiar with the safety standards applicable to casting and handling leadbased products.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) when using the mold, including safety goggles, gloves, and a dust mask.
- Store the product in a cool, dry place away from children and pets.
- Regularly inspect the mold for any signs of wear or damage before use.
- In case of any accidents or unsafe conditions, report them to the appropriate authorities.

## Specific Safety Precautions for Use

- **Heat Safety:** The mold will become extremely hot during use. Use heatresistant gloves and tools to handle the mold.
- **Lead Exposure:** Avoid inhaling fumes or dust from lead. Work in a wellventilated area and consider using a fume extraction system.
- **Burn Risks:** Be cautious of hot surfaces and molten lead. Keep a fire extinguisher nearby in case of emergencies.
- **Child Safety:** This product is not intended for use by children. Keep out of reach of minors.

## Instructions for Installation and Usage

1. **Preparation:**
  - Gather all necessary materials: mold, lead, heat source, and tools.
  - Ensure your workspace is clean and organized.
2. **Setting Up the Mold:**
  - Secure the mold in a stable position on your work surface.
  - Ensure that the sprue plate is properly attached and functioning.
3. **Heating the Mold:**
  - Preheat the mold using the appropriate heat source until it reaches the desired temperature.
  - Use a thermometer to monitor the temperature for accuracy.
4. **Pouring Lead:**
  - Carefully pour molten lead into the mold cavities, ensuring not to overfill.
  - Allow the lead to cool and solidify before removing the bullets.
5. **Removing Bullets:**
  - Once cooled, gently open the mold to release the bullets.
  - Inspect the bullets for any defects or irregularities.
6. **PostUse Care:**
  - Clean the mold thoroughly after each use to prevent lead buildup.
  - Store the mold in a safe location after cleaning.

## Disposal Instructions

- Dispose of any lead scrap or defective bullets in accordance with local regulations for hazardous waste.
- Do not throw lead or leadcontaining products in regular trash.
- Check with local waste management authorities for specific disposal guidelines.

## Contact Information for Further Support

For any inquiries or concerns regarding the safety and use of this product, please contact the manufacturer or your local distributor. They can provide additional information and assistance.

Thank you for your attention to these safety guidelines. Your safety and satisfaction are our top priorities. Enjoy your casting experience!

# Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola

## Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de pistola de doble cavidad de Lee Precision. Este producto está diseñado para facilitar la fundición de balas con un enfoque en la seguridad y la eficiencia. Asegúrate de leer y seguir todas las instrucciones de seguridad para garantizar un uso seguro y eficaz.

## Directrices Generales de Seguridad

- Antes de utilizar el molde, asegúrate de que todas las partes estén en buen estado y correctamente ensambladas.
- Mantén el área de trabajo limpia y libre de obstrucciones.
- Usa siempre equipo de protección personal adecuado, como gafas de seguridad y guantes resistentes al calor.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y las mascotas.
- Si sientes que el molde está dañado o presenta algún defecto, no lo uses y contacta al fabricante.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor:** El molde puede alcanzar altas temperaturas durante el uso. Evita el contacto directo con la piel.
- **Materiales:** Asegúrate de utilizar solo materiales compatibles con el molde. No uses materiales no recomendados que puedan causar daños.
- **Ventilación:** Trabaja en un área bien ventilada para evitar la acumulación de humos nocivos durante el proceso de fundición.
- **Manipulación:** Maneja el molde con cuidado, especialmente al retirarlo de la fuente de calor. Usa herramientas de agarre si es necesario.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco y seguro, lejos de fuentes de calor y humedad.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### 1. Preparación:

- Revisa que todas las partes del molde estén limpias y secas.
- Asegúrate de que las manijas estén correctamente instaladas.

### 2. Calentamiento:

- Calienta el molde en una fuente de calor adecuada antes de verter el material fundido.
- Verifica la temperatura del molde con un termómetro adecuado.

### 3. Vertido:

- Vierte el material fundido en las cavidades del molde de manera controlada.
- No sobrepases la capacidad del molde para evitar derrames.

### 4. Enfriamiento:

- Deja que el molde se enfríe completamente antes de intentar abrirlo.
- Usa herramientas adecuadas para abrir el molde sin forzar.

### 5. Inspección:

- Revisa las balas producidas para asegurarte de que no haya defectos visibles.
- Si notas algún problema, considera ajustar el proceso o consultar al fabricante.

## Instrucciones de Desecho

- Los moldes de balas de pistola son productos duraderos, pero si necesitas desecharlo:
  - Consulta las normativas locales sobre la eliminación de productos de metal.
  - No arrojes el molde en la basura común; busca centros de reciclaje que acepten metales.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para cualquier consulta sobre seguridad o funcionamiento del producto, consulta con el fabricante o distribuidor autorizado. Asegúrate de tener a mano el número de modelo y la fecha de compra al hacer tu consulta.

Recuerda que la seguridad es lo primero. Sigue estas instrucciones cuidadosamente para disfrutar de un proceso de fundición seguro y eficiente.



# Guide de sécurité pour le moule à balles de pistolet à 2 cavités LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE

## Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles de pistolet à 2 cavités LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE. Ce guide de sécurité a été élaboré pour vous fournir des informations essentielles sur l'utilisation sécurisée de ce produit, conformément aux normes de sécurité des produits de l'UE. Veuillez lire attentivement ce guide avant d'utiliser le produit.

## Lignes directrices générales de sécurité

- Assurez-vous de toujours utiliser le moule dans un environnement bien ventilé.
- Portez des lunettes de protection et des gants appropriés pour éviter toute blessure.
- Tenez le moule hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Ne laissez jamais le moule sans surveillance lorsqu'il est en cours d'utilisation.
- Vérifiez régulièrement l'état du moule pour détecter toute usure ou dommage.

## Précautions spécifiques de sécurité lors de l'utilisation

- **Chaleur** : Le moule peut devenir très chaud pendant l'utilisation. Manipulez-le avec précaution.
- **Matériaux** : Évitez tout contact avec des matériaux corrosifs ou réactifs qui pourraient endommager le moule.
- **Propreté** : Gardez le moule propre et exempt de débris pour assurer un fonctionnement optimal.
- **Utilisation correcte** : Utilisez uniquement le moule pour le moulage de balles. Ne l'utilisez pas à d'autres fins.

## Instructions pour l'installation et l'utilisation

### 1. Installation :

- Fixez le moule à votre presse à recharger conformément aux instructions du fabricant de la presse.
- Assurez-vous que le moule est bien en place et sécurisé avant de commencer à l'utiliser.

### 2. Utilisation :

- Chauffez le moule à la température recommandée pour le matériau que vous utilisez.
- Versez soigneusement le métal en fusion dans les cavités du moule.
- Attendez que le métal refroidisse et durcisse avant de retirer les balles du moule.
- Inspectez les balles pour vous assurer qu'elles sont conformes aux spécifications.

## Instructions d'élimination

- Lorsque vous n'avez plus besoin du moule, assurez-vous de le nettoyer soigneusement.
- Ne jetez pas le moule dans des décharges non réglementées. Vérifiez les réglementations locales pour l'élimination des produits en aluminium.
- Si le moule est endommagé ou usé, contactez un service de recyclage approprié.

## Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez consulter le point de contact de l'UE pour les questions de sécurité des produits. Assurez-vous de rester informé des mises à jour sur les rappels de produits via la plateforme Safety Gate de l'UE.

## Conclusion

En suivant ces directives de sécurité, vous pouvez profiter de votre moule à balles de pistolet en toute sécurité.  
Merci de votre attention et de votre engagement envers la sécurité lors de l'utilisation de nos produits.

# Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Benvenuto nella guida alla sicurezza del prodotto per gli stampi per palle per pistola Lee Precision 32 Caliber (0.311") 93gr Round Nose Mold. Questa guida fornisce informazioni importanti per garantire un uso sicuro e corretto del prodotto, in conformità con le normative di sicurezza europee.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare gli stampi in un ambiente ben ventilato e privo di sostanze infiammabili.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata di bambini e animali domestici.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischi di scottature:** Gli stampi possono raggiungere temperature elevate durante l'uso. Maneggia con cautela.
- **Rischi di lesioni:** Utilizza strumenti appropriati per la manipolazione e l'assemblaggio. Evita di utilizzare le mani per toccare parti calde.
- **Rischi chimici:** Assicurati che i materiali utilizzati per la fusione siano compatibili e non tossici. Segui le istruzioni del produttore per la fusione dei materiali.
- **Stabilità:** Posiziona gli stampi su superfici stabili e piane per evitare ribaltamenti o cadute.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro:

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
- Posiziona gli strumenti necessari a portata di mano.

### 2. Impostazione dello Stampo:

- Fissa lo stampo in modo sicuro alla fonte di calore.
- Controlla che le cavità siano pulite e prive di detriti.

### 3. Fusione dei Materiali:

- Riscalda il materiale di fusione secondo le istruzioni del produttore.
- Versa con attenzione il materiale fuso nelle cavità dello stampo.

### 4. Raffreddamento e Rimozione:

- Lascia raffreddare lo stampo secondo le raccomandazioni del produttore.
- Utilizza strumenti di rimozione per estrarre i proiettili dallo stampo.

### 5. Manutenzione:

- Pulisci gli stampi dopo ogni utilizzo per mantenere la loro funzionalità.
- Ispeziona regolarmente gli stampi per eventuali segni di usura o danni.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e degli stampi usurati.
- Non abbandonare gli stampi o i materiali in luoghi pubblici.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per ulteriori informazioni o domande relative alla sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore locale o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti.

## **Conclusione**

Seguendo queste linee guida di sicurezza, puoi garantire un uso sicuro e corretto del tuo stampo per palle per pistola Lee Precision. Ricorda sempre di prestare attenzione e di adottare misure di sicurezza appropriate durante l'uso di attrezzature di fusione.

# Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy do Pocisków Lee Precision 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE MOLD

## Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup formy do pocisków Lee Precision. Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz prawidłowego użytkowania produktu. Prosimy o uważne zapoznanie się z poniższymi wskazówkami, aby zapewnić sobie i innym bezpieczeństwo podczas korzystania z tego produktu.

## Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Używaj formy do pocisków wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem.
- Przechowuj formy w suchym i bezpiecznym miejscu, z dala od dzieci.
- Regularnie sprawdzaj produkt pod kątem uszkodzeń lub oznak zużycia.
- Zawsze używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak rękawice i okulary ochronne, podczas pracy z formami do pocisków.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty i wypadki odpowiednim organom.

## Specyficzne Środki Ostrożności przy Użytkowaniu

- Przed użyciem dokładnie zapoznaj się z instrukcją obsługi.
- Upewnij się, że forma jest prawidłowo zamocowana i stabilna przed rozpoczęciem odlewania.
- Unikaj kontaktu z gorącymi powierzchniami i substancjami, aby zapobiec oparzeniom.
- Nie stosuj nadmiernej siły podczas obsługi formy, aby uniknąć jej uszkodzenia.
- Nie używaj formy, jeśli zauważysz jakiegokolwiek uszkodzenia lub wady.

## Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. **Przygotowanie:** Upewnij się, że wszystkie narzędzia i materiały potrzebne do odlewania są przygotowane przed rozpoczęciem pracy.
2. **Montaż:**
  - Zainstaluj formę na stabilnej powierzchni roboczej.
  - Użyj dołączonego uchwyty i płyty odlewowej, aby zapewnić prawidłowe mocowanie.
3. **Odlewanie:**
  - Podgrzej materiał odlewniczy zgodnie z zaleceniami producenta.
  - Ostrożnie wlej materiał do komór formy.
  - Pozwól, aby materiał stwardniał zgodnie z czasem zalecanym przez producenta.
4. **Demontaż:** Po całkowitym stwardnieniu pocisków, ostrożnie otwórz formę, aby wyjąć gotowe pociski.

## Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj produkt zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.
- Nie wyrzucaj formy do pojemników na odpady organiczne lub recyklingowe.
- Zawsze upewnij się, że wszelkie pozostałości materiału odlewniczego są odpowiednio usunięte.

## Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, prosimy o kontakt z odpowiednim punktem kontaktowym w Unii Europejskiej.

Pamiętaj, że bezpieczeństwo jest najważniejsze. Dziękujemy za przestrzeganie tych wytycznych i życzymy udanego korzystania z formy do pocisków Lee Precision.

# PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE MOLD

## Turvallisuusohjeet

### Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE MOLD tuotteen turvallisuusohjeisiin. Tämä opas on suunniteltu auttamaan sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Lue ohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

### Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on käyttökunnossa ennen käyttöä.
- Säilytä tuote lasten ulottumattomissa.
- Käytä tuotetta vain sen tarkoitettuun käyttötarkoituksessa.
- Tarkista säännöllisesti tuotteen kunto ja varmista, ettei siinä ole vaurioita.
- Ilmoita mahdollisista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.

### Erityiset turvallisuusohjeet käytössä

- Käytä aina suojarusteita (kuten suojalaseja ja käsineitä) valmistaessasi luoteja.
- Varmista, että työskentelyalueesi on hyvin tuuletettu.
- Älä koskaan jätä tuotetta valvomatta kuumien tai vaarallisten materiaalien läheisyyteen.
- Vältä tuotteen käyttöä, jos olet väsynyt tai huonossa kunnossa.
- Noudata valmistajan ohjeita tuotteen käytössä.

### Asennus ja käyttöohjeet

#### 1. Asennus

- Varmista, että kaikki osat ovat mukana ja kunnossa.
- Kiinnitä muotti tukevasti työpöydälle tai muulle vakaalle pinnalle.
- Tarkista, että muotin kahva on kunnolla kiinnitetty.

#### 2. Käyttö

- Lämmitä muotti ennen käyttöä, jotta se saavuttaa tarvittavan lämpötilan.
- Kaada sulatettu lyijy muottiin varovasti.
- Anna luotien jäähtyä ja kovettua ennen niiden poistamista muotista.
- Puhdista muotti käytön jälkeen huolellisesti.

### Hävittämishjeet

- Hävitä käytöstä poistettu tuote paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Älä heitä tuotetta tavalliseen roskakoriin, jos se sisältää vaarallisia materiaaleja.
- Ota yhteyttä paikallisiin viranomaisiin saadaksesi ohjeita turvalliseen hävittämiseen.

### Lisätietoja ja tuki

Jos tarvitset lisätietoja tai apua tuotteen käytössä, ota yhteyttä valmistajaan tai paikallisiin viranomaisiin. Varmista, että sinulla on tuotteen malli ja valmistajan tiedot valmiina kysymyksiäsi varten.

Tämä turvallisuusopas on laadittu EU:n yleisen tuotesuojelusäädöksen (GPSR) mukaisesti, ja se sisältää kaikki tarvittavat tiedot tuotteen turvalliseen käyttöön. Huolellinen ohjeiden noudattaminen auttaa varmistamaan sekä oman että muiden turvallisuuden.

# Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE MOLD

## Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att underlätta gjutning av pistolkulor. För att säkerställa säker användning och optimal prestanda, vänligen läs igenom och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

## Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd produkten endast för avsett ändamål, dvs. för gjutning av pistolkulor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten före användning för eventuella skador eller defekter.
- Följ alltid lokala lagar och förordningar gällande användning och lagring av ammunitionstillbehör.

## Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar vid gjutning för att skydda mot eventuella stänk.
- Arbeta i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Använd aldrig produkten om du är trött eller under påverkan av droger eller alkohol.
- Se till att alla verktyg och utrustning som används i samband med gjutningen är i gott skick.

## Instruktioner för installation och användning

### 1. Förberedelse:

- Rengör gjutformarna noggrant innan första användning.
- Kontrollera att alla delar är på plats och att det inte finns några skador.

### 2. Gjutningsprocess:

- Värm upp gjutformen enligt tillverkarens rekommendationer.
- Fyll formhålen med smält bly eller annat lämpligt material.
- Låt materialet svalna och stela innan du öppnar formen.
- Ta försiktigt ut kulorna och inspektera dem för kvalitet.

### 3. Underhåll:

- Rengör gjutformarna efter varje användning för att förhindra korrosion och ansamling av material.
- Förvara gjutformarna på en torr och säker plats för att undvika skador.

## Avfallshanteringsanvisningar

- Kasta ej använda eller defekta produkter i enlighet med lokala avfallsbestämmelser.
- Återvinn material där det är möjligt, i enlighet med lokala riktlinjer för återvinning.

## Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor om säkerhet eller produktinformation, vänligen kontakta LEE PRECISION via deras officiella kontaktvägar. Se till att ha produktens modellnummer och inköpsinformation tillgänglig för snabbare service.

## Slutsats

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Tack för att du bidrar till en säker användning av produkter inom gjutning.



# Bezpečnostní pokyny pro používání formy na odlévání střel

## Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili formu na odlévání střel 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 93GR ROUND NOSE MOLD. Tento návod poskytuje důležité informace o bezpečném používání a údržbě produktu v souladu s evropskými bezpečnostními předpisy.

## Obecné bezpečnostní pokyny

- Před použitím si důkladně přečtěte tento návod.
- Ujistěte se, že používáte formu pouze pro zamýšlený účel.
- Udržujte formu mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Při práci s formou noste vhodné ochranné brýle a rukavice.
- Při odlévání dbejte na to, aby byl pracovní prostor dobře větraný.
- Při manipulaci s horkým kovem buďte obzvláště opatrní, abyste se vyhnuli popáleninám.

## Specifická bezpečnostní opatření pro použití

- Před použitím formy zkontrolujte, zda nejsou viditelné poškození nebo vady.
- Nikdy se nedotýkejte horkých částí formy bez ochranných prostředků.
- Používejte pouze doporučené materiály pro odlévání, abyste předešli nehodám.
- Ujistěte se, že forma je správně upevněna na pracovní ploše před použitím.
- Při odlévání neodcházejte od formy, dokud se kov neochladí a nezpevní.

## Pokyny pro instalaci a používání

### 1. Příprava pracovní plochy:

- Zajistěte, aby byla pracovní plocha čistá a suchá.
- Umístěte formu na stabilní a rovnou plochu.

### 2. Instalace formy:

- Upevněte formu pomocí vhodných svorek, aby se zabránilo pohybu během odlévání.
- Zkontrolujte, zda je forma správně uzavřena a zajištěna.

### 3. Použití formy:

- Rozehřejte kov na doporučenou teplotu.
- Pomalu a opatrně nalijte roztavený kov do formy.
- Po odlévání nechte formu vychladnout, než ji otevřete.

### 4. Údržba formy:

- Po každém použití formu důkladně vyčistěte.
- Uložte formu na suchém místě, aby se předešlo korozi.

## Pokyny k likvidaci

- Odpady z formy a odlévaných projektilů likvidujte podle místních předpisů o odpadech.
- Nikdy nevyhazujte horké nebo nebezpečné materiály do běžného odpadu.
- Zvažte recyklaci kovových částí, pokud je to možné.

## Kontaktní informace pro další podporu

Pro další informace nebo dotazy ohledně bezpečnosti produktu, prosím, kontaktujte místního prodejce nebo výrobce.

Tento dokument byl vytvořen v souladu s evropskými předpisy a měl by být dodržován pro zajištění bezpečného používání produktu. Děkujeme, že jste si vybrali naši formu na odlévání střel.